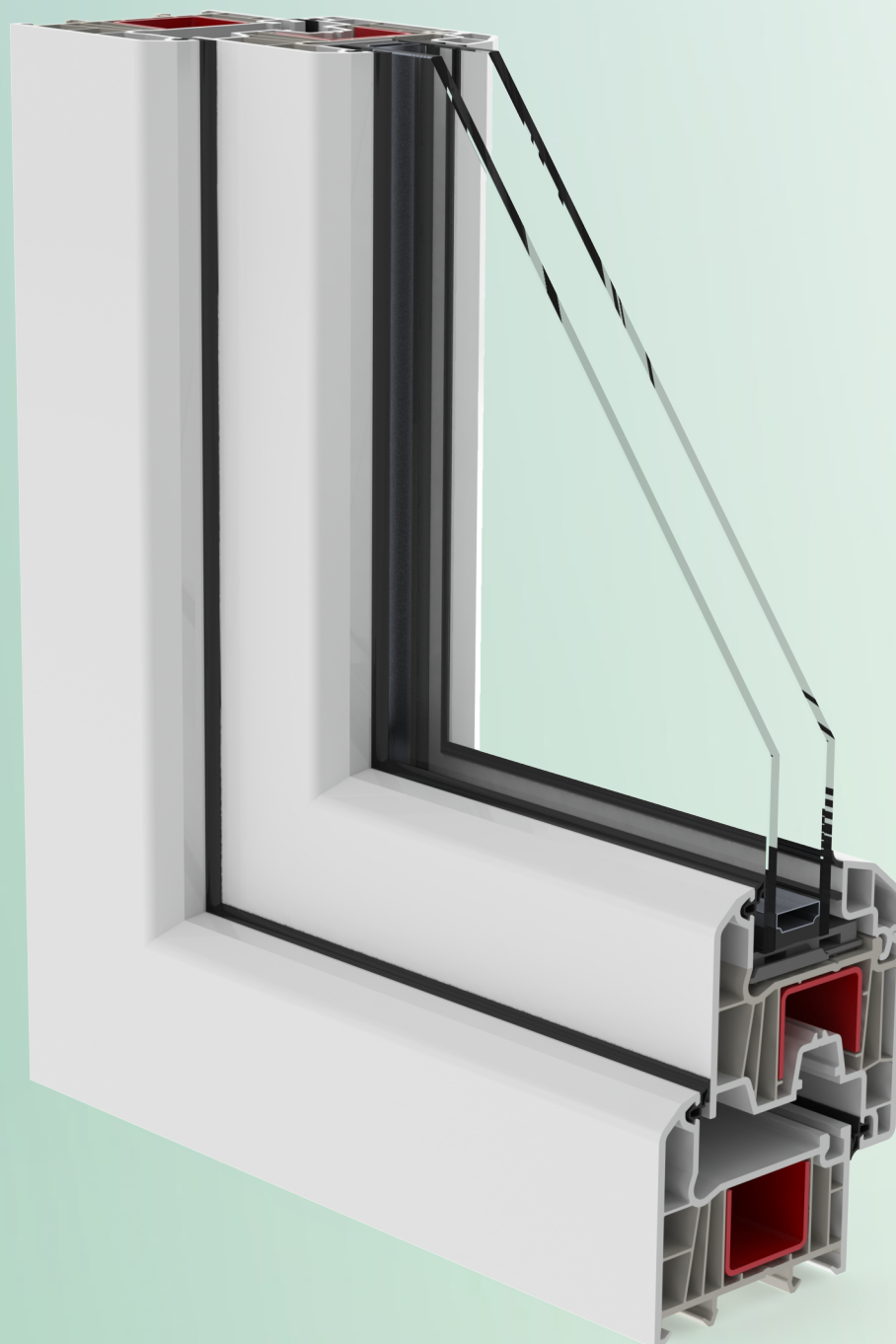
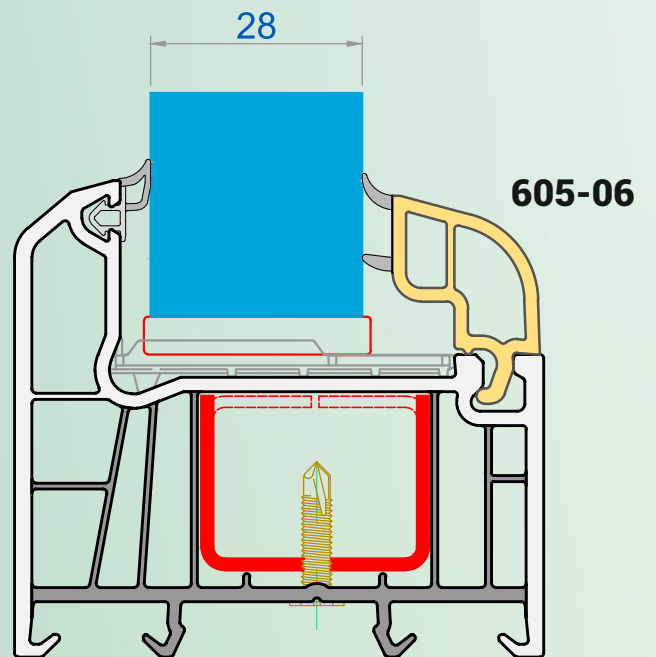
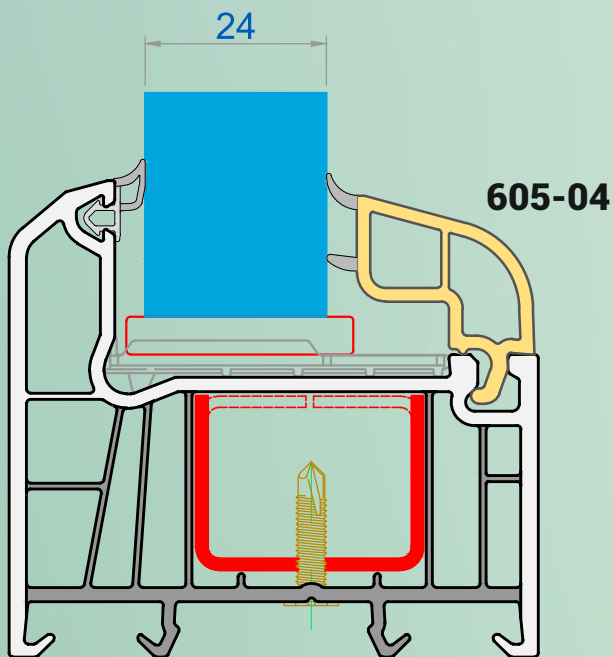
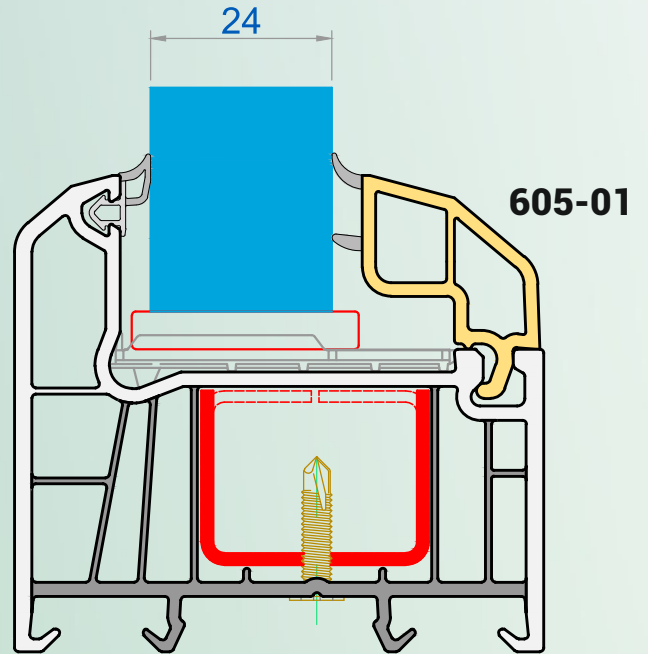
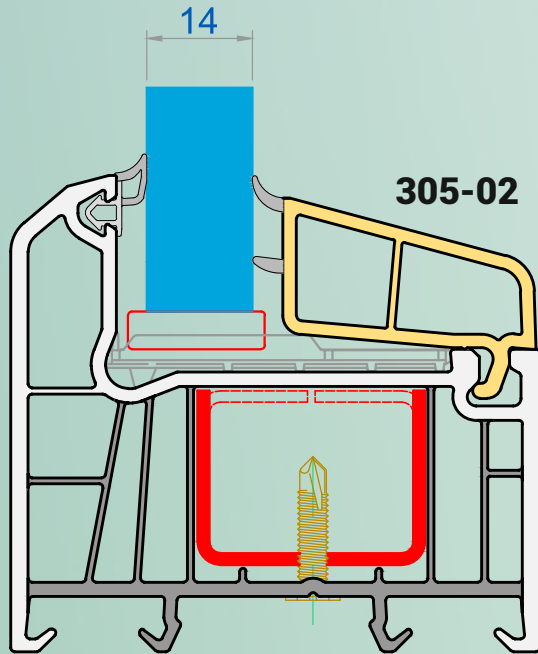


Cap. 10 Vitראה



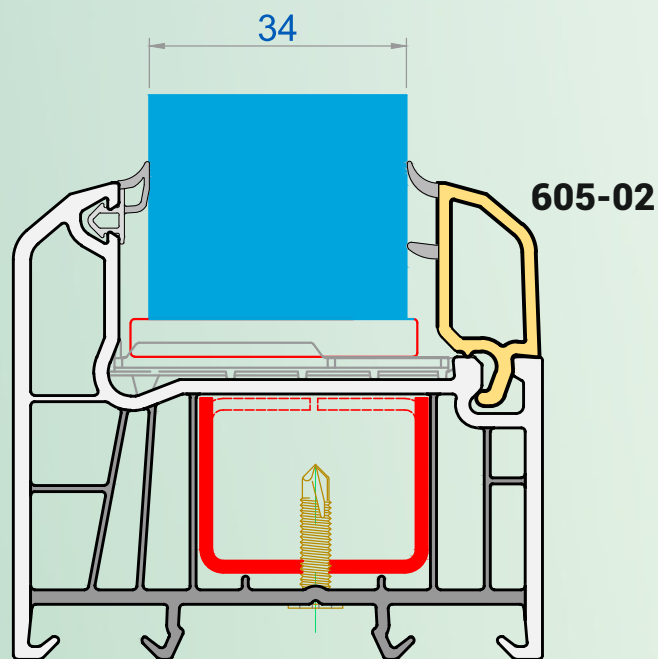
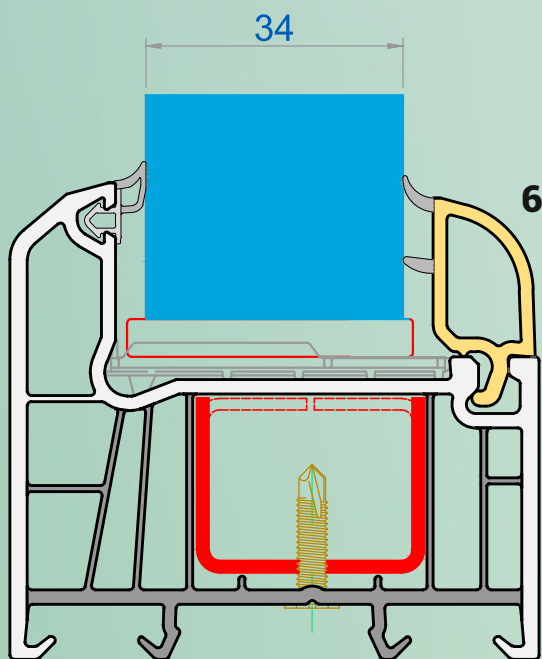
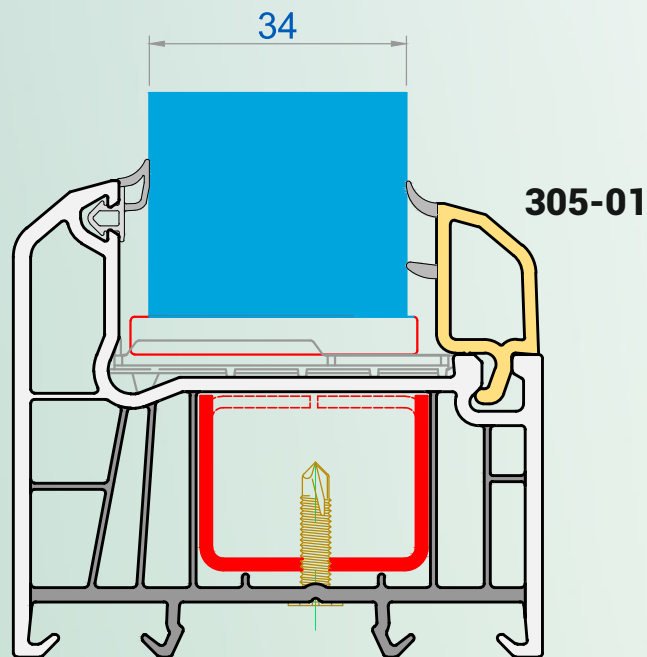
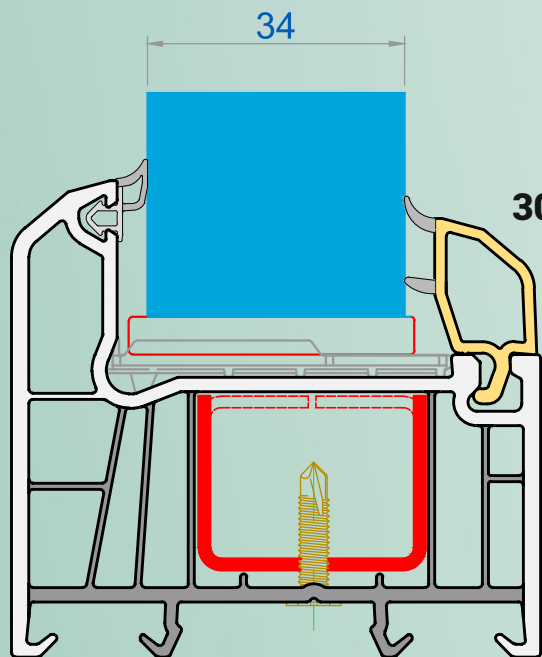
Cap.10 Vitrea

Vitraje posibile pentru seria SOLID 700:



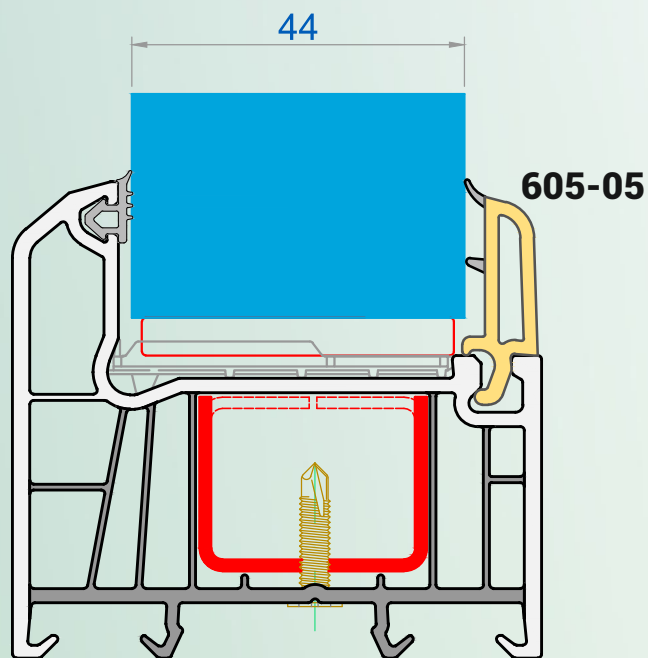
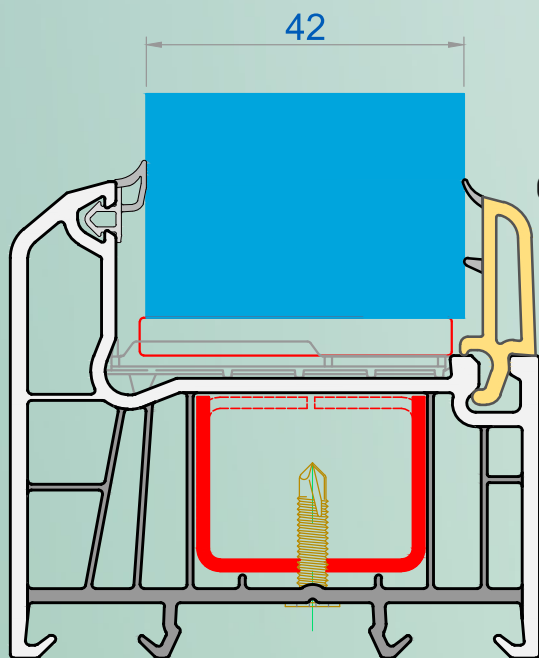
Cap.10 Vitrea

Vitraje posibile pentru seria SOLID 700:



Cap.10 Vitrea

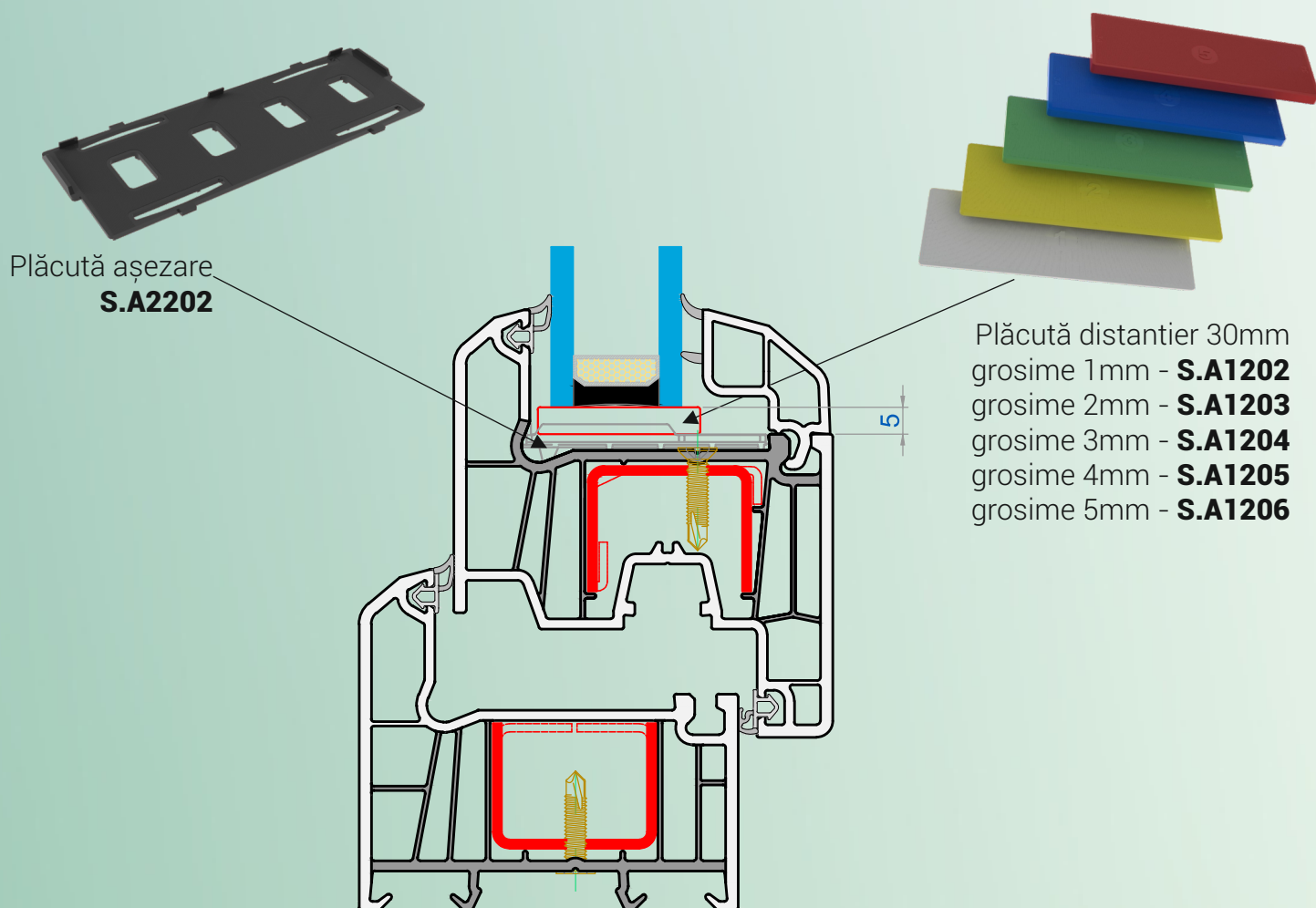
Vitraje posibile pentru seria SOLID 700:



Cap.10 Vitrea

10.2 Instrucțiuni de montarea a geamului

Fixarea (calarea) geamurilor în spațiul de vitrare al ferestrei se face respectând indicațiile fabricantului de geam termoizolant. Operația de calare are ca scop preluarea greutății geamului de către profil. Calarea trebuie făcută astfel încât sticla să nu intre în contact direct cu profilul. Se utilizează astfel plăcute speciale: plăcute de calare-fixare și de calare. Plăcutele de calare-fixare clipsează pe profil și au rolul de a asigura o suprafață orizontală necesară așezării plăcutelor de calare. Plăcutele de calare au rolul de a păstra distanța dintre profil și geam; se introduc între plăcuta de calare-fixare și geam și au grosimi de la 1 la 5mm.

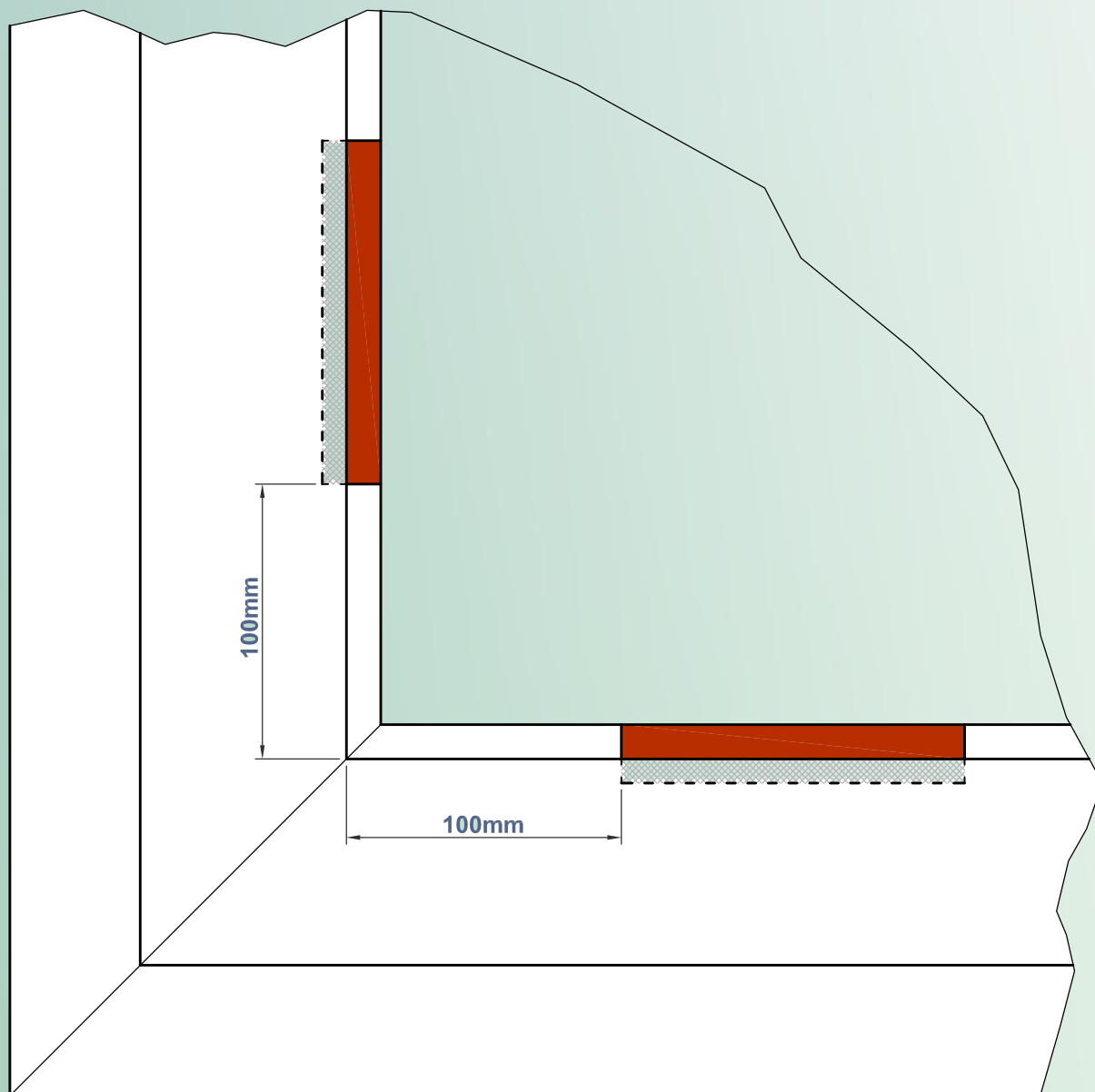


Notă: Plăcutele de calare trebuie să aibă o lățime cu cel puțin egală cu grosimea totală a geamului.

Poziționarea plăcutelor față de colțurile ferestrei se va face la o distanță de minim 100 mm. Pentru dimensiuni mari ale geamului această distanță se va majora la 200 mm. Poziționarea plăcutelor nu trebuie să obstrucționeze canalele de drenaj și de aerisire.

Cap.10 Vitrea

10.2 Instrucțiuni de montarea a geamului

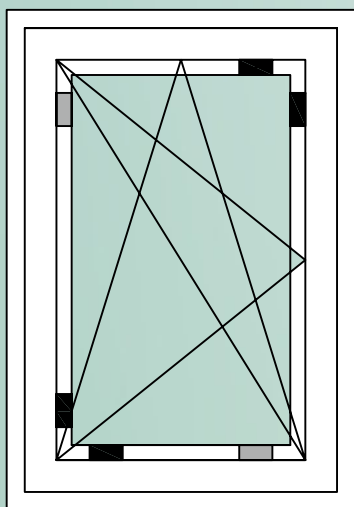


Fiecare geam va fi verificat înainte de montare pentru a nu prezenta fisuri. Geamurile cu defecte nu vor fi montate.

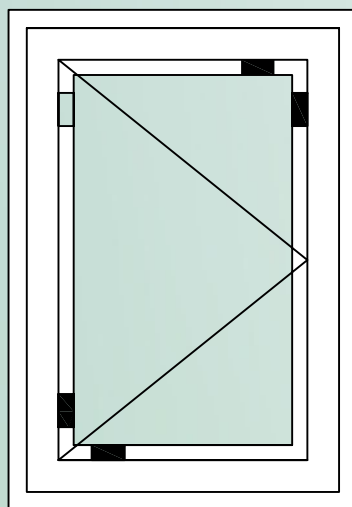
În continuare se prezintă schemele de poziționare a calelor în funcție de modul de deschidere a canatelor.

Cap.10 Vitrea

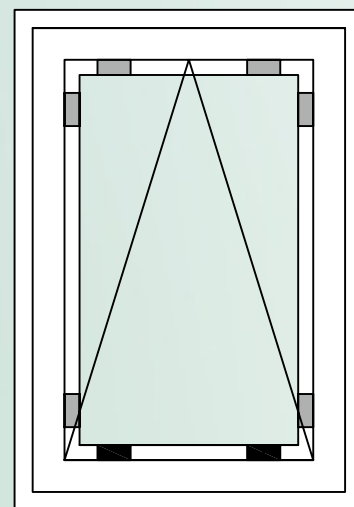
10.2 Instrucțiuni de montarea a geamului



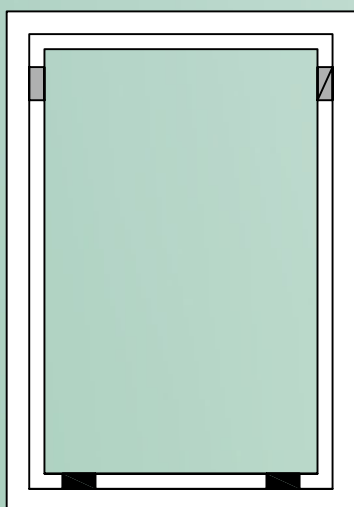
Canat oscilo-batant



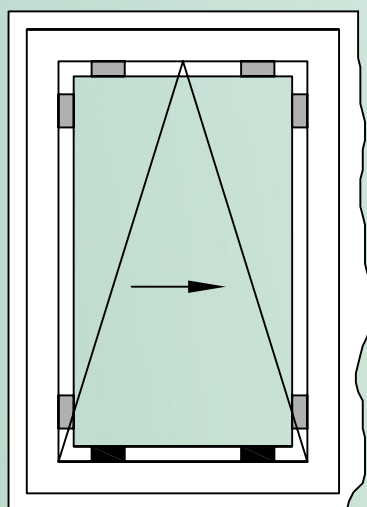
Canat oscilant



Canat batant

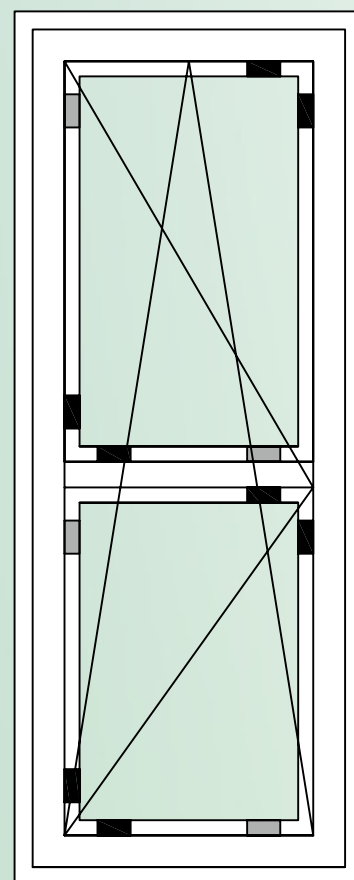


Canat fix



Canat oscilant-culisant

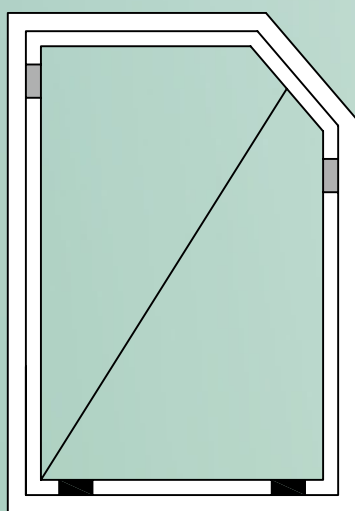
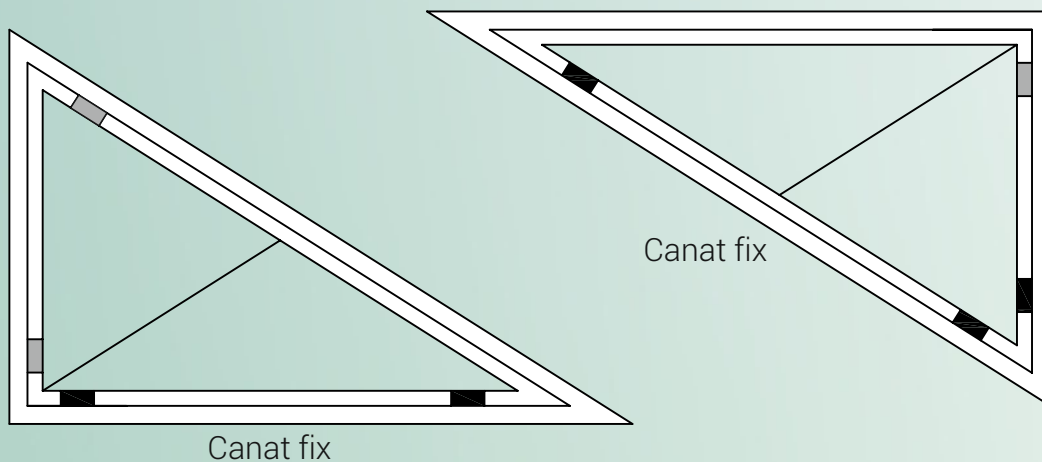
- Cală distanțieră
- Cală portantă



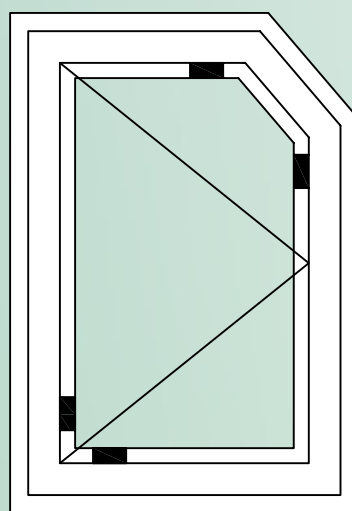
Canat oscilo-batant

Cap.10 Vitrea

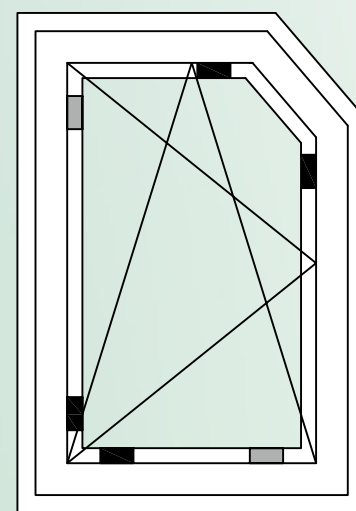
10.2 Instrucțiuni de montarea a geamului



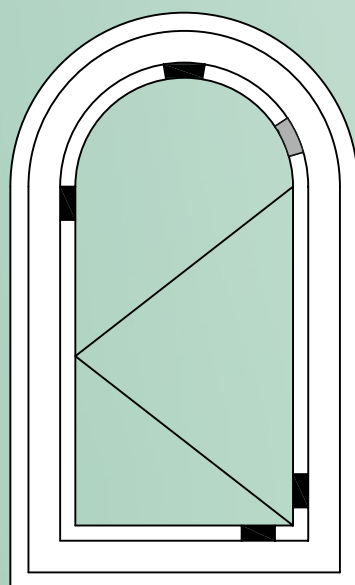
Canat fix



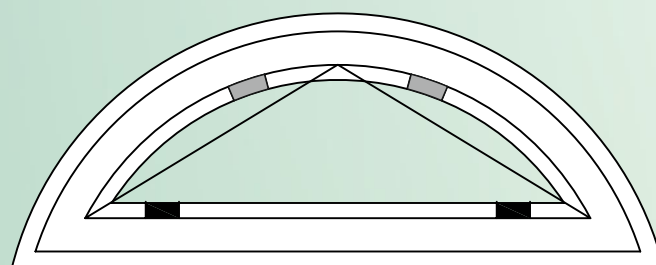
Canat oscilant





Canat oscilo-batant



Canat oscilant



Canat batant

-  Cală distantieră
-  Cală portantă

Cap.10 Vitrea

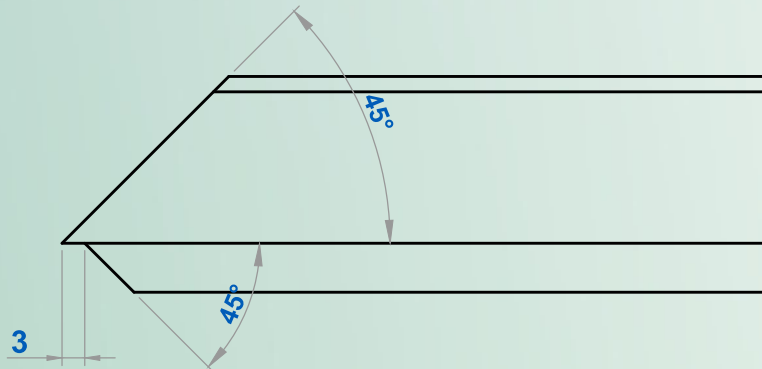
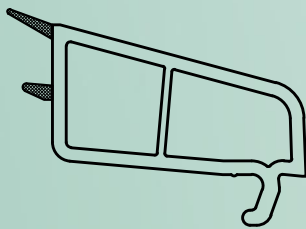
10.2 Instrucțiuni de montarea a geamului

Debitarea baghetelor de geam se realizează pe utilaje specializate ce realizează o tăiere dublă a baghetei simultan. Seria de profile SOLID 400 are baghete de geam cu garnitura coextrudată eliminându-se astfel timpul necesar montării garniturii.

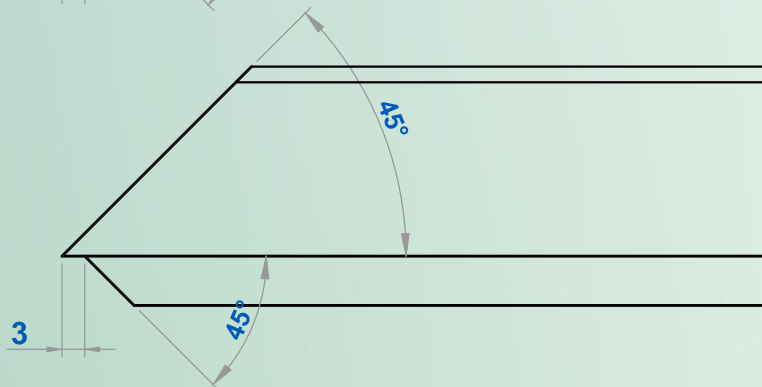
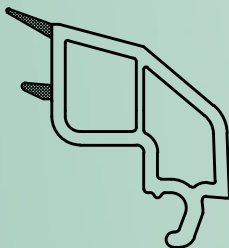
Pentru a obține o suprafață de tăiere corespunzătoare se utilizează dispozitivul universal de tăiere a baghetelor.

Modul de tăiere al baghetelor este figurat mai jos:

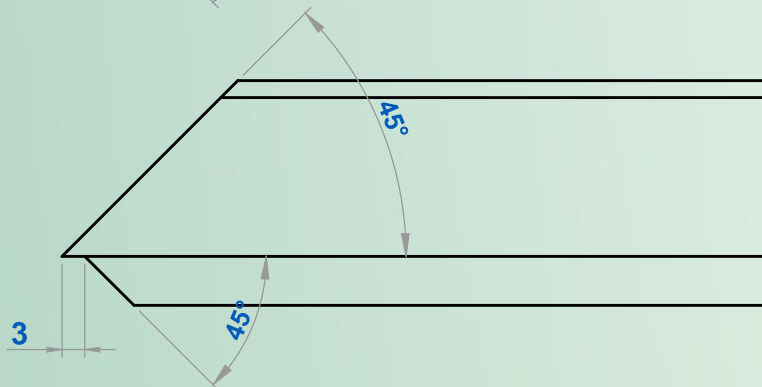
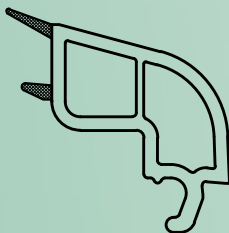
305-02



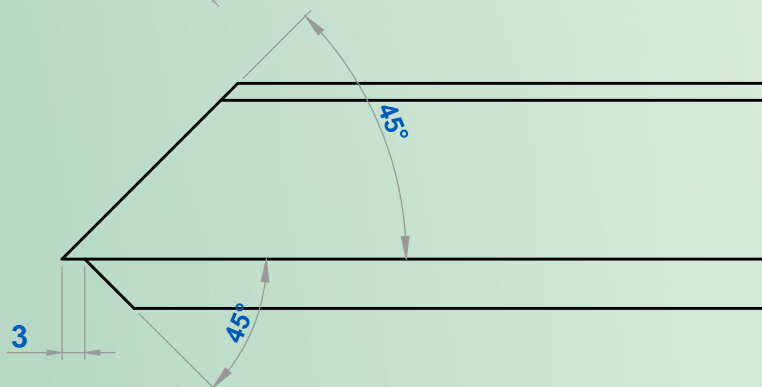
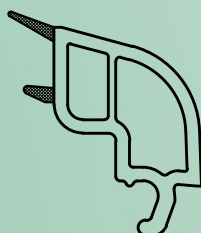
605-01



605-04



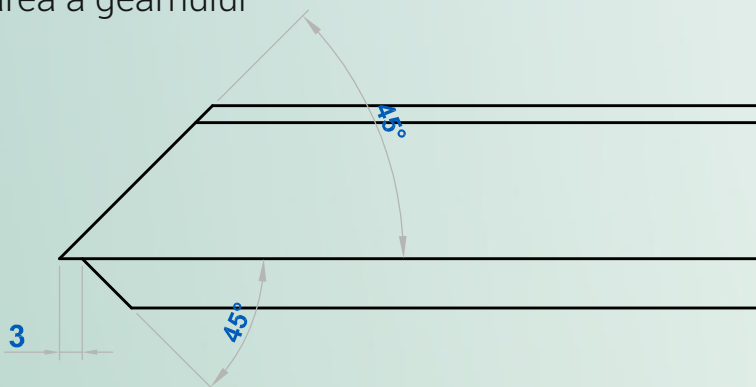
605-06



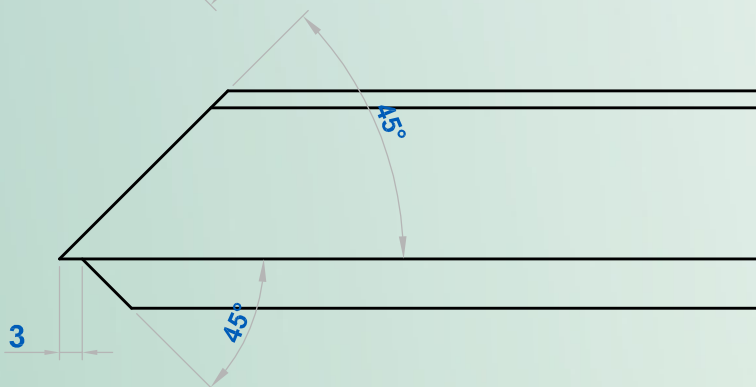
Cap.10 Vitrea

10.2 Instructiuni de montarea a geamului

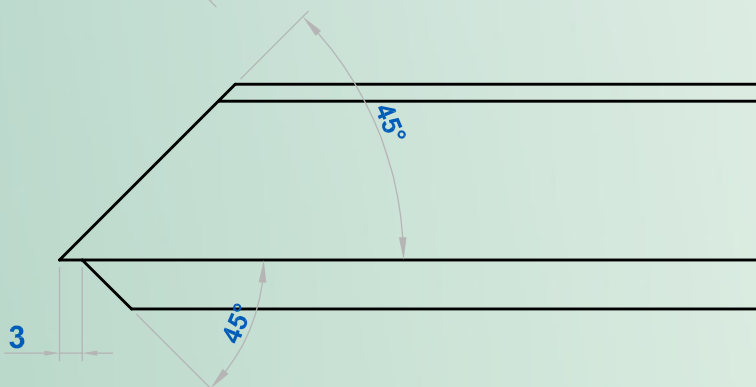
305-03



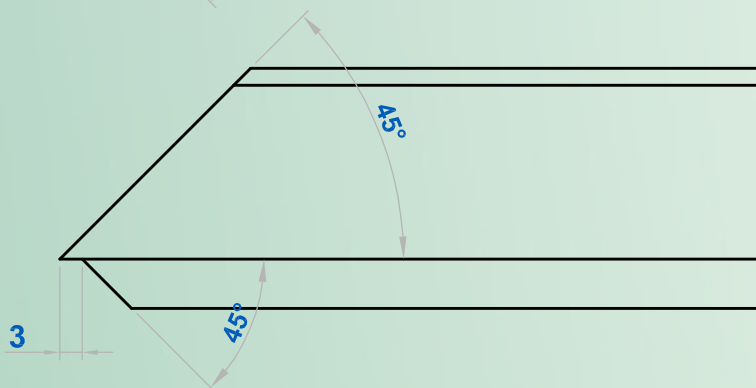
305-01



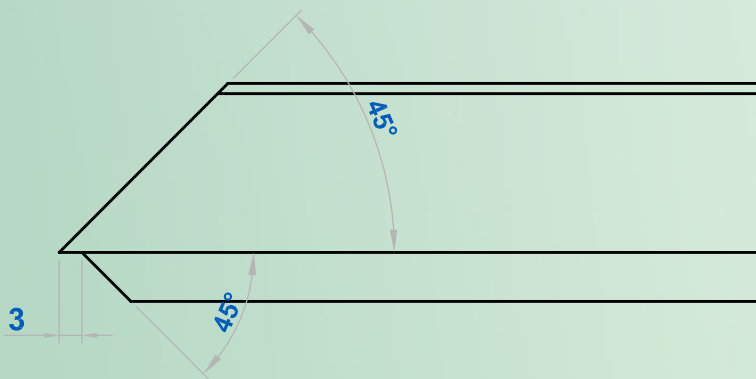
605-03



605-02



605-05



Cap.10 Vitrarea

10.2 Instrucțiuni de montarea a geamului

Baghetele tăiate se vor fixa astfel:

- Întâi se montează baghetele mai scurte
- se montează apoi baghetele lungi

Pentru demontarea baghetelor se va utiliza o daltă ascuțită ce se va introduce între profil și baghetă. Se va începe cu demontarea baghetei mai lungi.