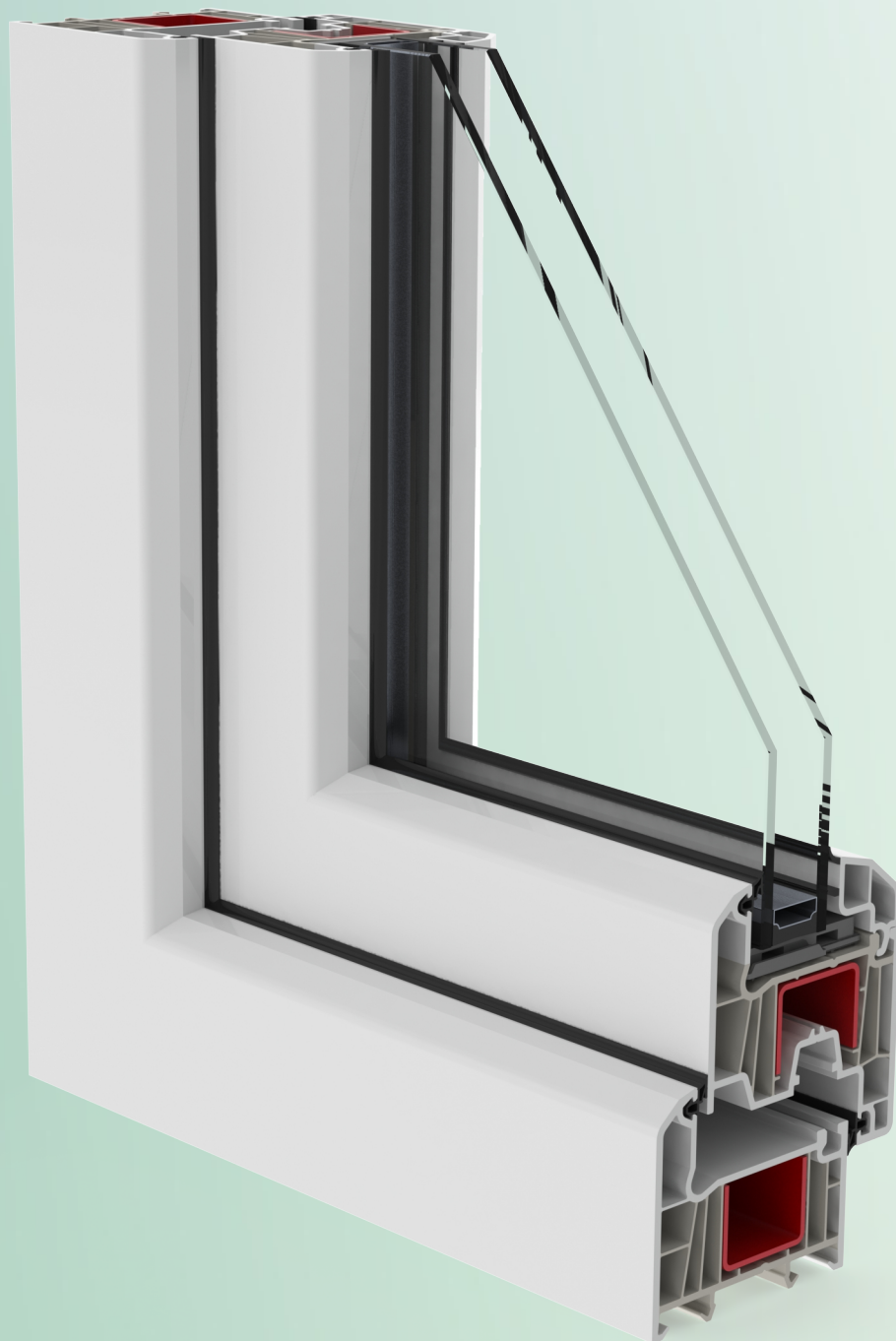


# Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor



## Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

Operatiile de frezare și găurire se realizează înainte de sudarea profilelor. Aceste operatii se execută cu masini de frezat speciale cu turatie ridicată de prelucrare. Principalele operatii de frezare si gaurire sunt:

- frezarea capetelor montantilor
- frezare fantelor de scurgere a apei si de echilibrare a presiunii de vapori
- frezarea canalului pentru cremonă, a găurilor pentru mâner si a locașului pentru cilindru.
- frezarea canalului pentru broască, a găurii pentru mâner și a locașului pentru cilindru.

### 5.1 Instructiuni privind frezarea capetelor montantilor

Pentru asamblarea montantului S.70301 cu celalalte profile principale acesta trebuie frezat la capete.

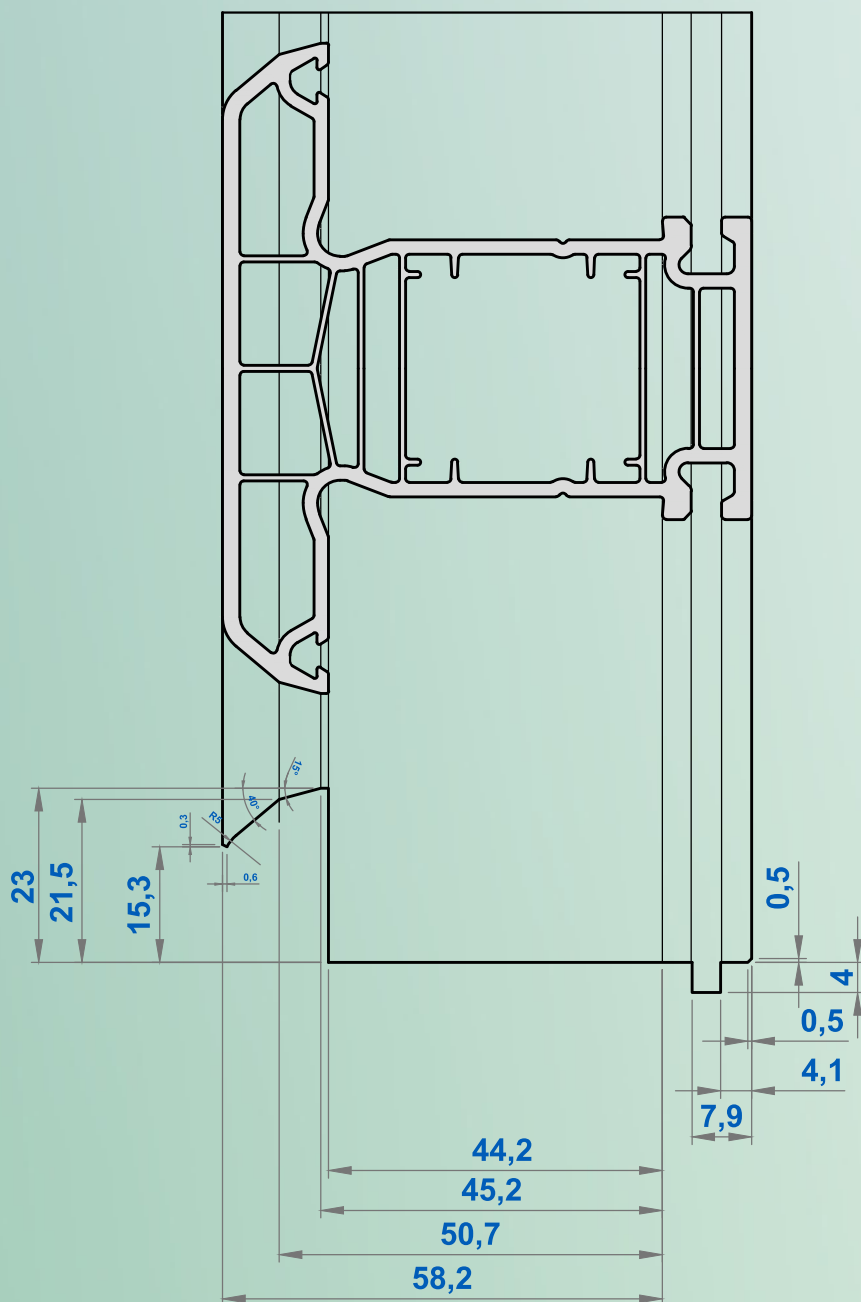
Această operatie se execută pe masini speciale de frezat cu ajutorul unui joc de freze.

#### IMPORTANT!

- Frezarea montantilor se face înaintea armării acestora.
- După frezare, lungimea totală a montantului nu trebuie să se modifice

Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

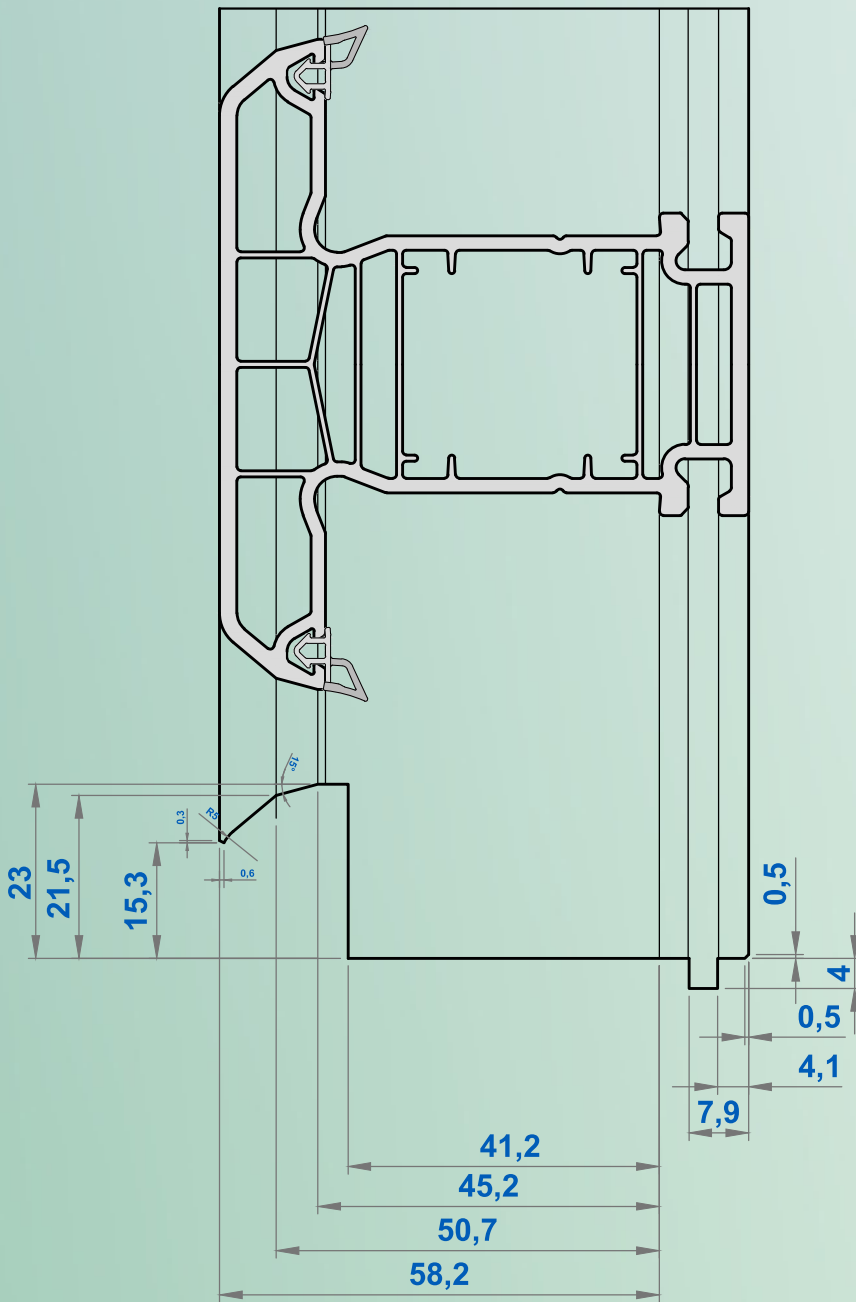
Contur profilare montant S.70301 (profil fără garnitură TPE)



Montant S.70301 profilat

## Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

Contur profilare montant S.70301 (profil cu garnitură TPE)



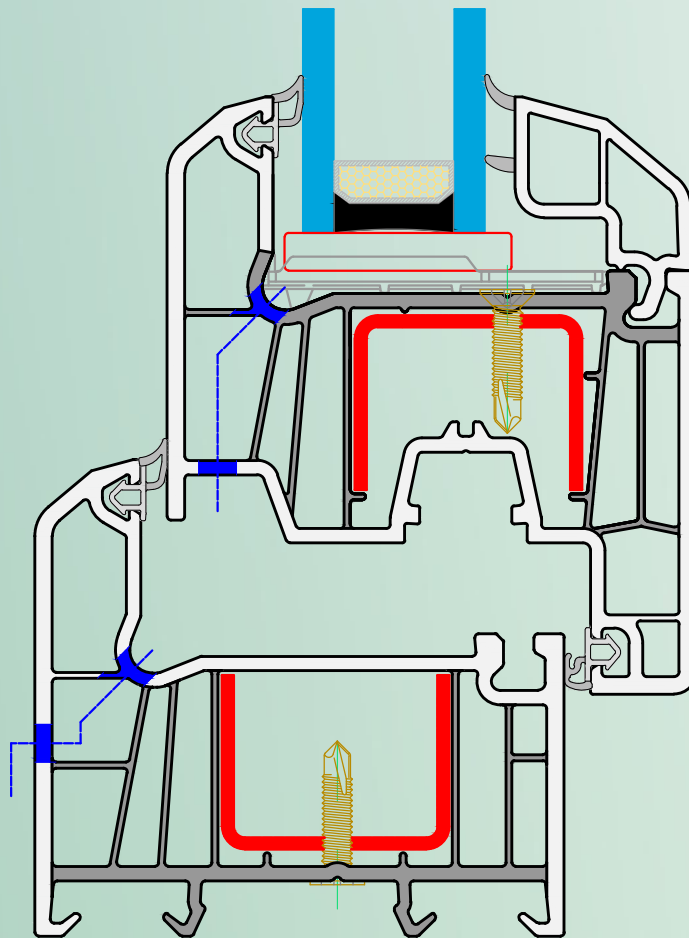
Montant S.70301 profilat

## Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

## 5.2 Instrucțiuni privind frezarea fantelor de scurgere a apei

Execuția fantelor de drenaj a apei este foarte importantă deoarece astfel se împiedică staționarea apei provenite din condens în interiorul profilelor.

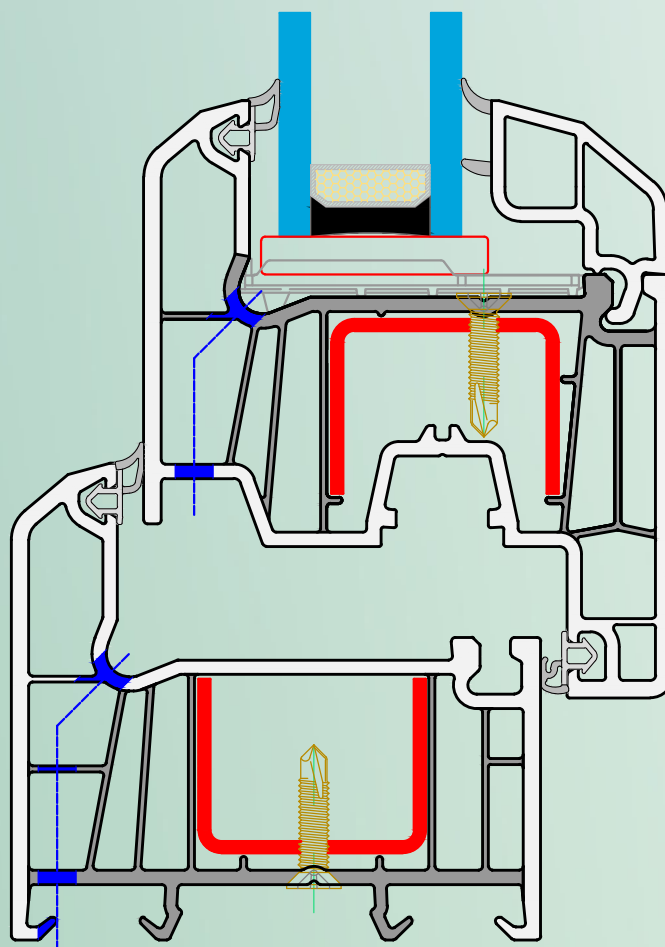
Drenajul se poate realiza prin practicarea fie a unor fante 5x30mm sau a unor găuri de diametrul 6mm. Traseul de scurgere a apei se poate realiza în varianta aparentă sau ascunsă.



Traseu cu fante aparente

Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

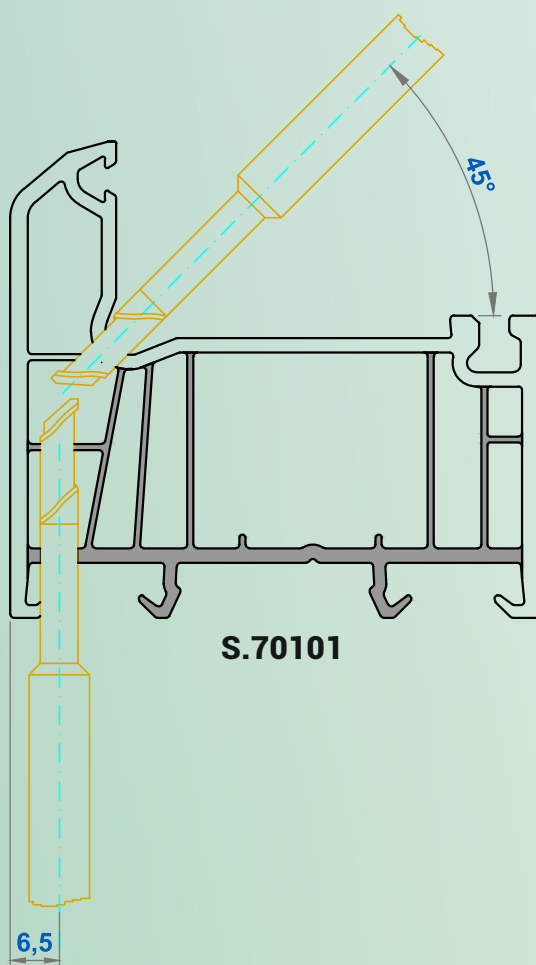
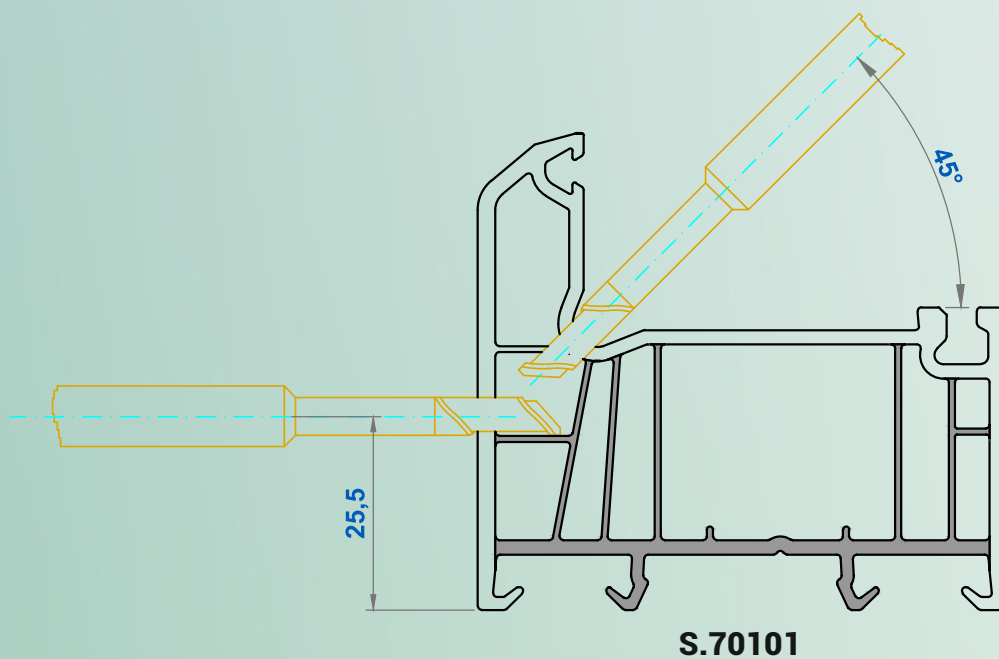
Instrucțiuni privind frezarea fantelor de scurgere a apei



Traseu cu fante aparente

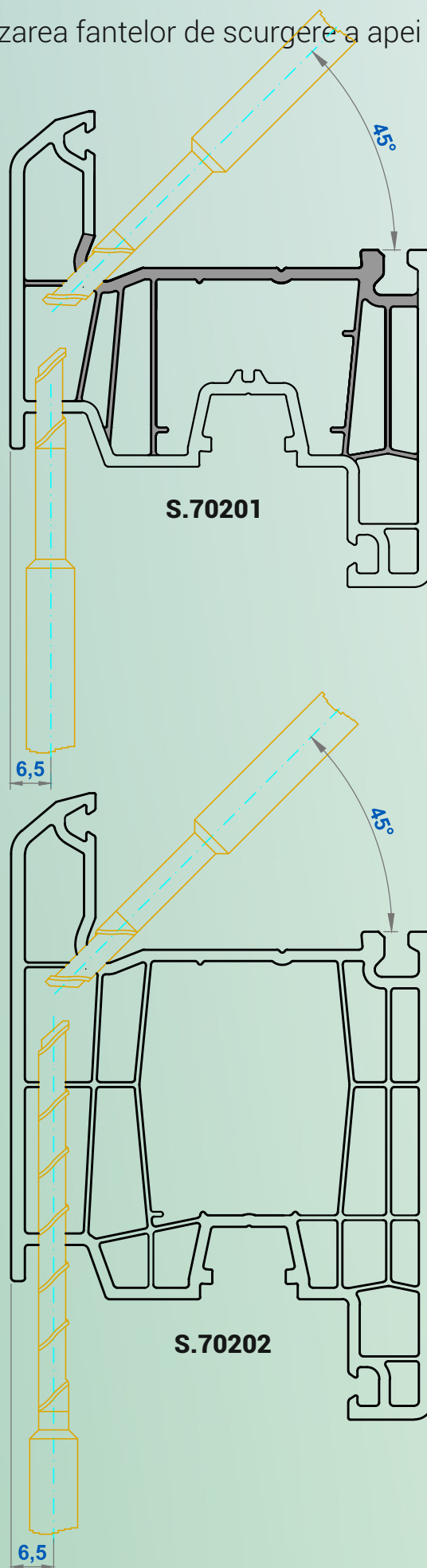
Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

Instrucțiuni privind frezarea fantelor de scurgere a apei



Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

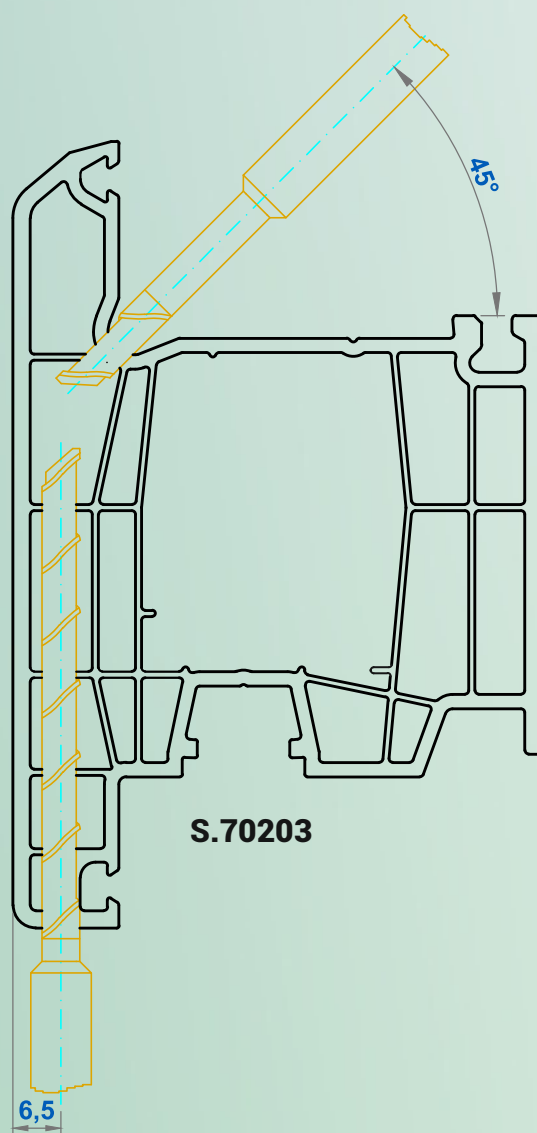
Instructiuni privind frezarea fantelor de scurgere a apei





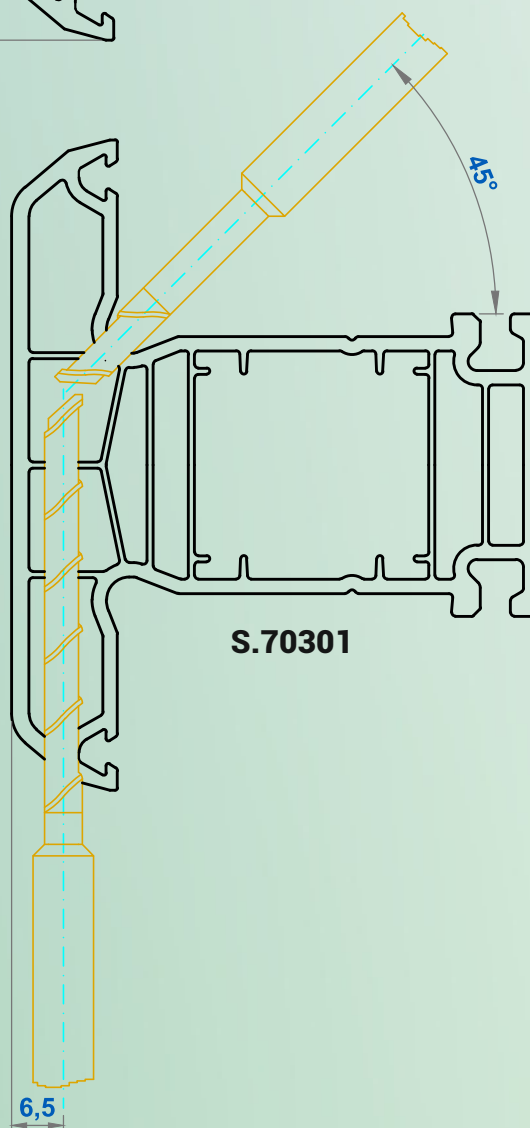
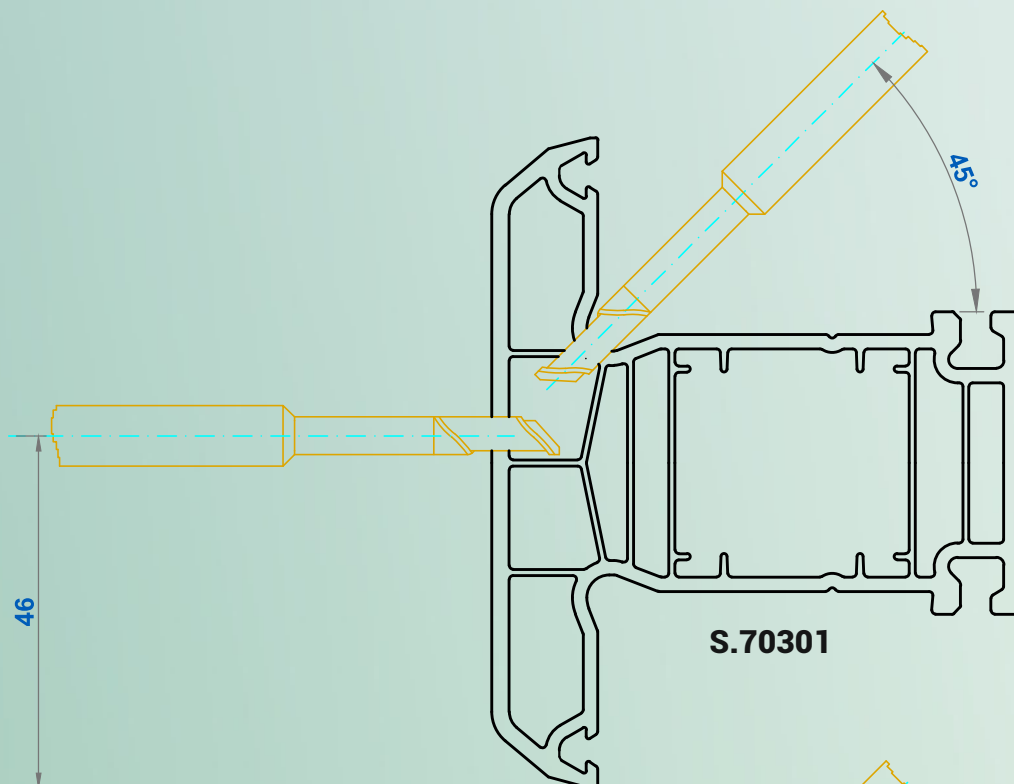
## Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

Instrucțiuni privind frezarea fantelor de scurgere a apei



Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

Instrucțiuni privind frezarea fantelor de scurgere a apei

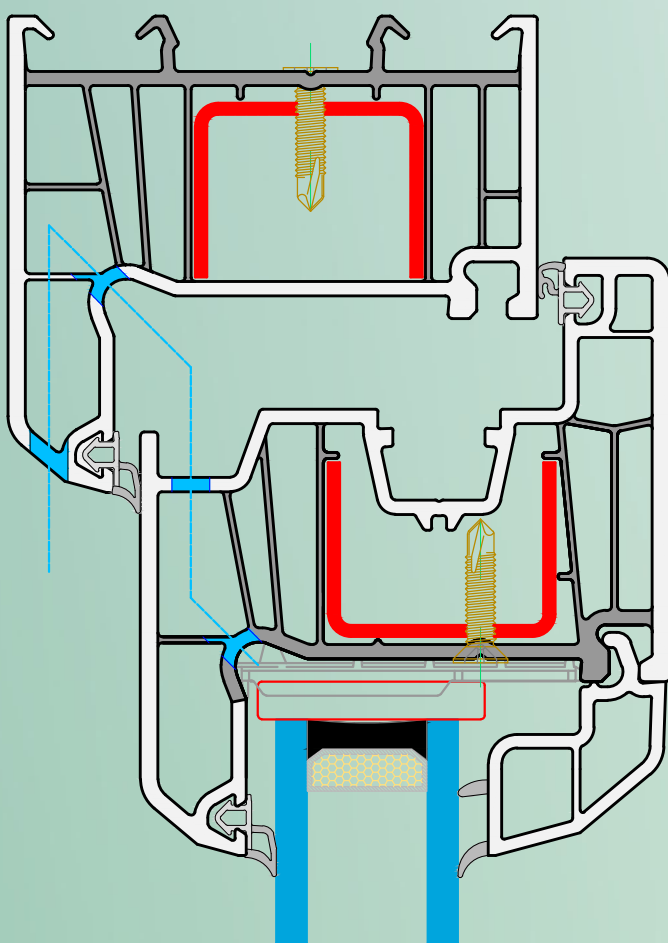


## Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

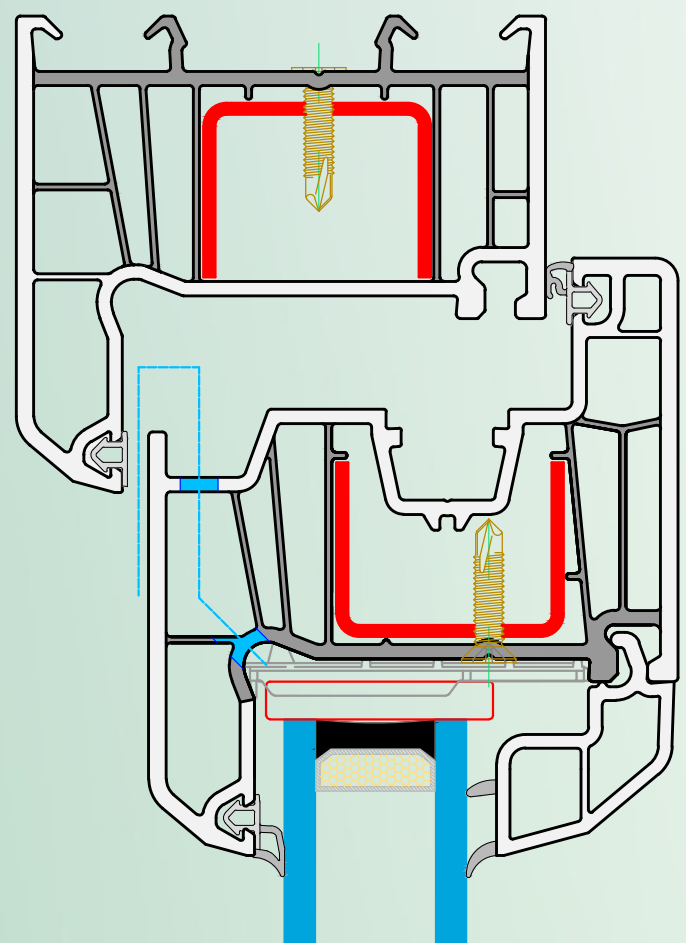
## 5.3 Instrucțiuni privind frezarea canalelor de echilibrare a presiunii vaporilor

Pentru protejarea geamului termoizolant împotriva vaporilor de apă ce se acumulează în partea superioară a cadrelor, este necesară executia unui traseu pentru eliberarea acestor vapori în atmosfera exterioară.

În cazul ferestrelor fixe, realizarea traseului prin ramă este posibilă doar în varianta A iar pentru ochiurile mobile realizarea este posibilă atât în versiunea A cât și B. Aceste canale se practică doar în latura superioară la distanță egală față de colțuri.



varianta A

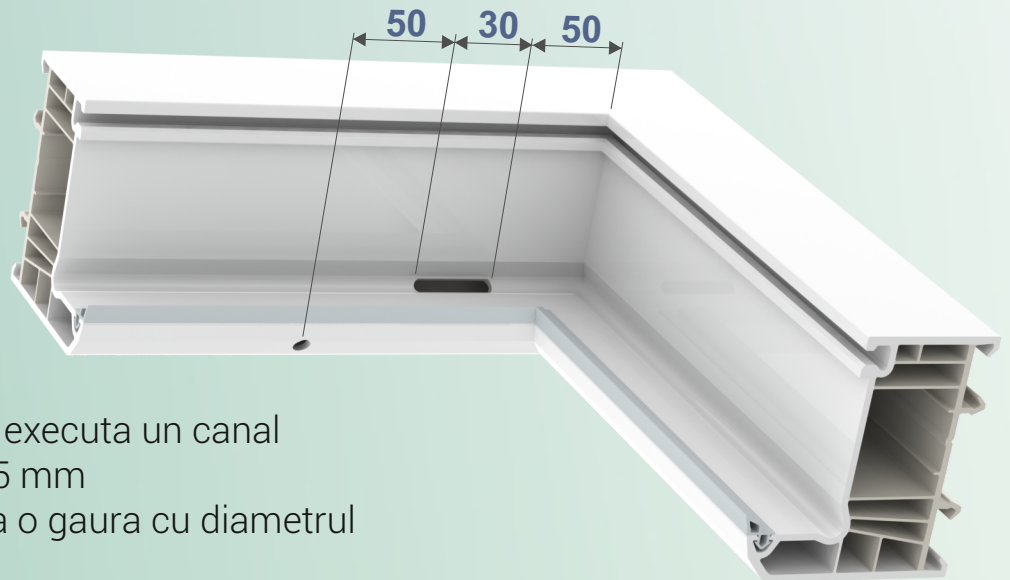


varianta B

## Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

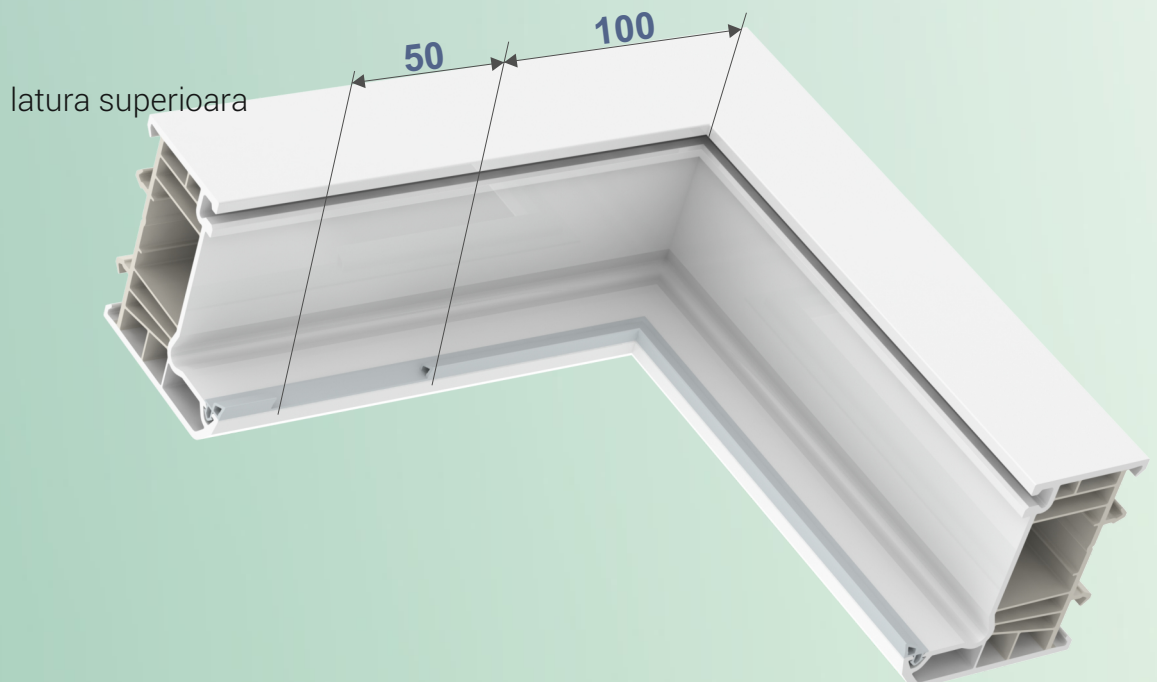
Instructiuni privind frezarea canalelor de echilibrare a presiunii vaporilor

Detaliu executie traseu echilibrare presiune vapori la profilul rama **S.70101** varianta A:



- la interiorul ramei se executa un canal cu dimensiunile 30x5 mm
- la exterior se executa o gaura cu diametrul de 6mm

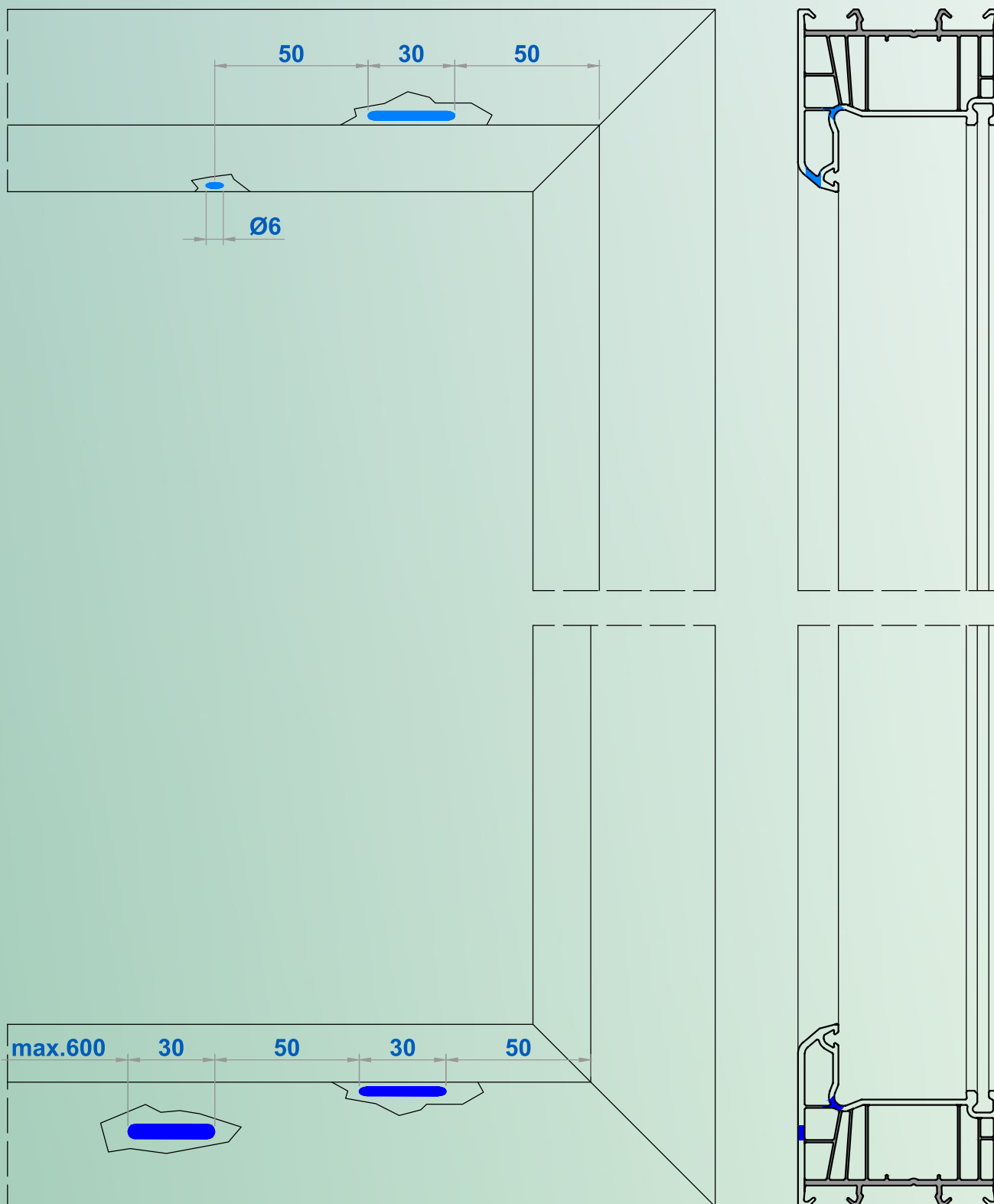
Detaliu executie traseu echilibrare presiune vapori la profilul rama **S.70101** varianta B



- se executa cate o decupare a garniturii de etansare la ambele capete pe o lungime de 50mm, la 100mm distanta fata de laturile verticale

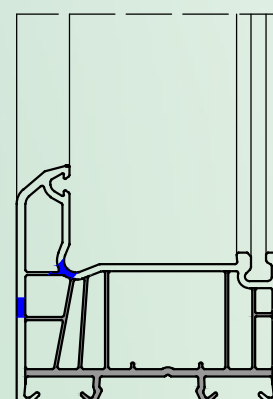
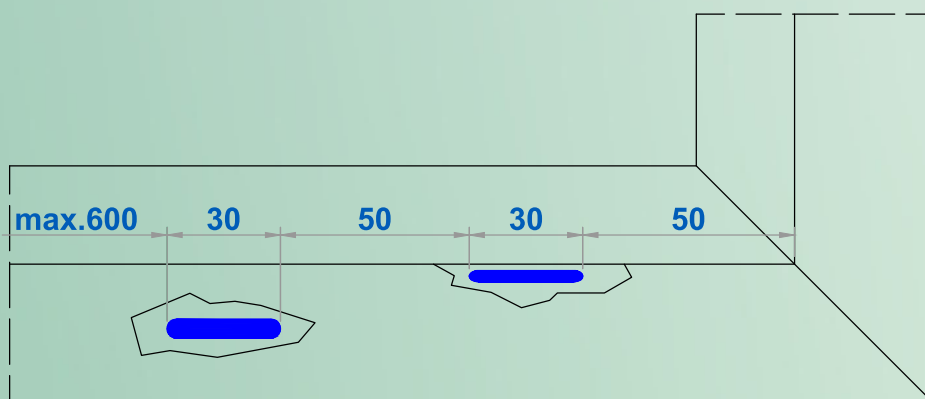
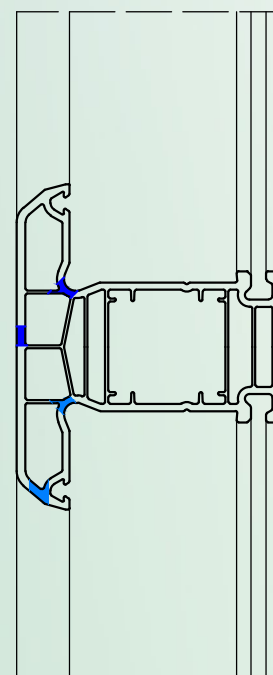
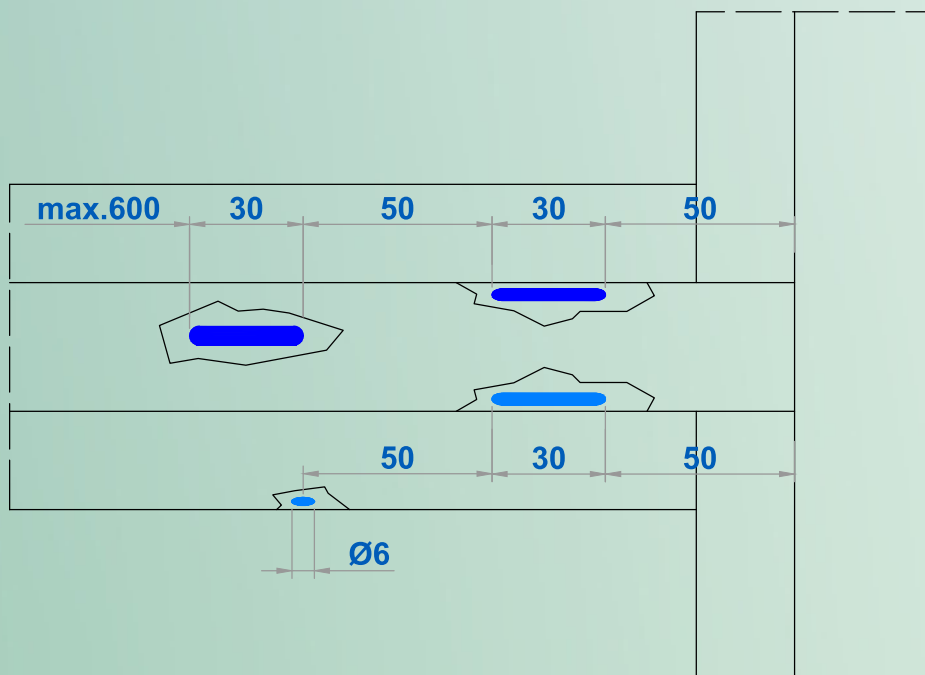
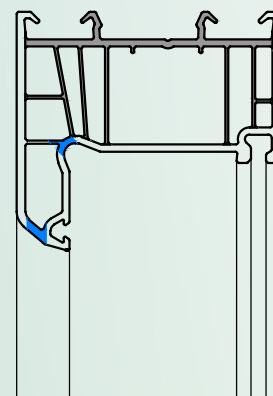
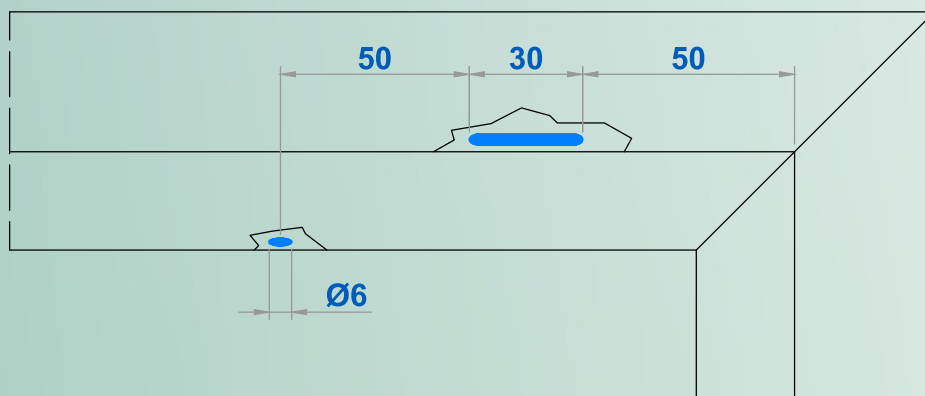
Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

Instructiuni privind frezarea canalelor de drenaj si de echilibrare a presiunii vaporilor



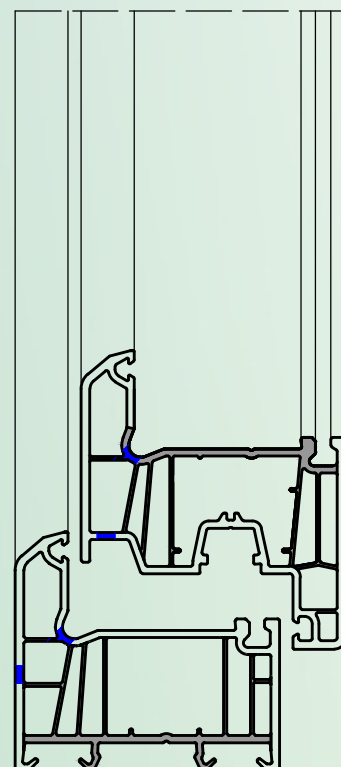
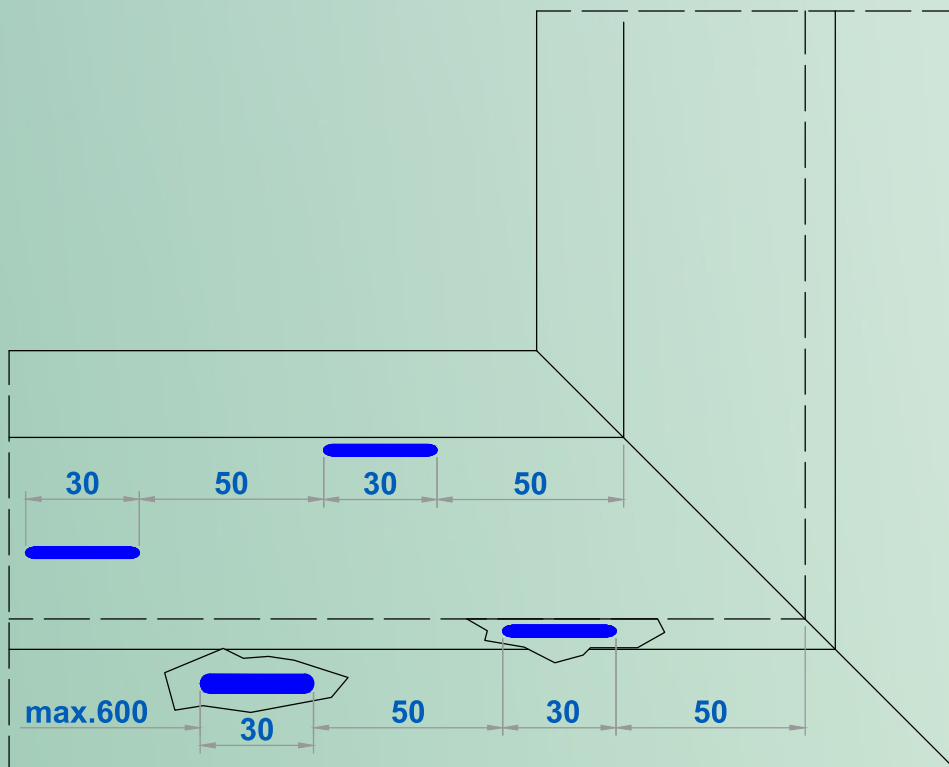
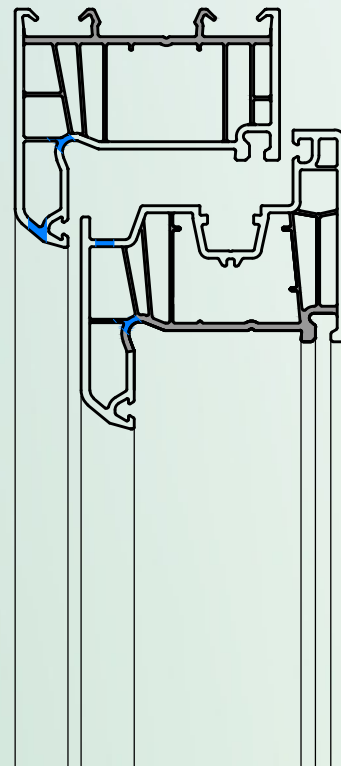
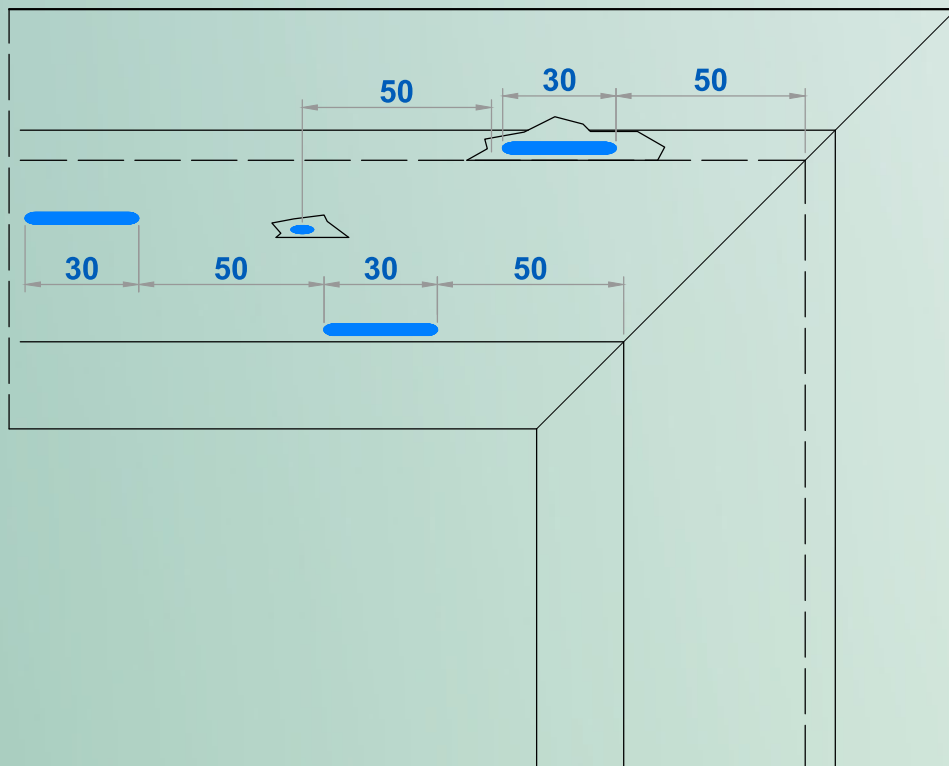
## Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

Instructiuni privind frezarea canalelor de drenaj si de echilibrare a presiunii vaporilor



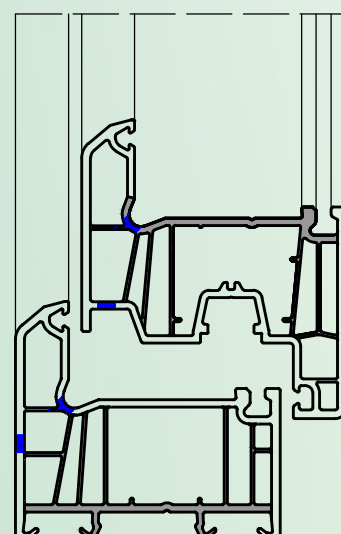
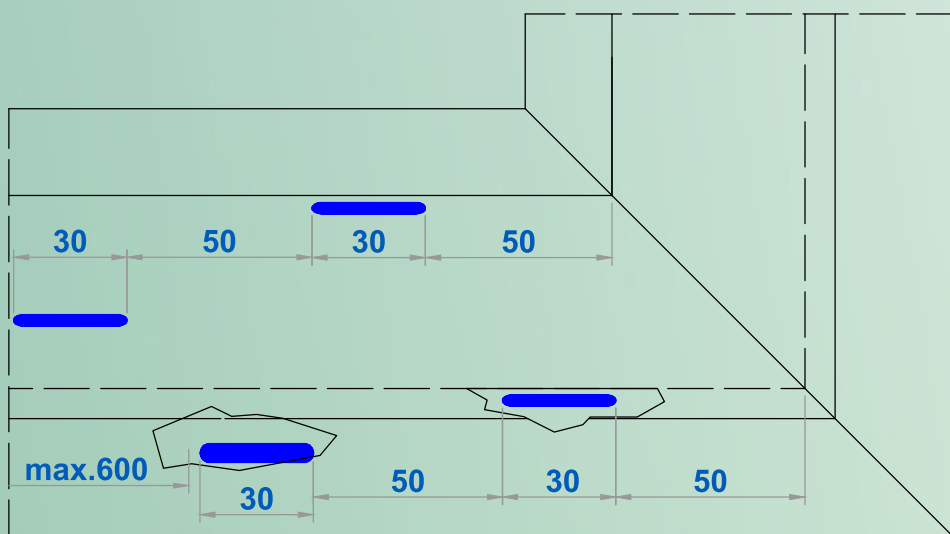
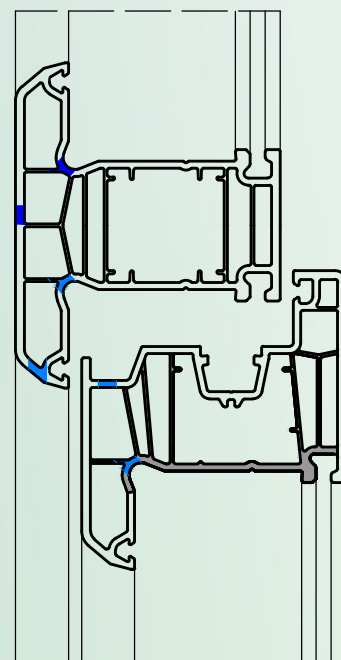
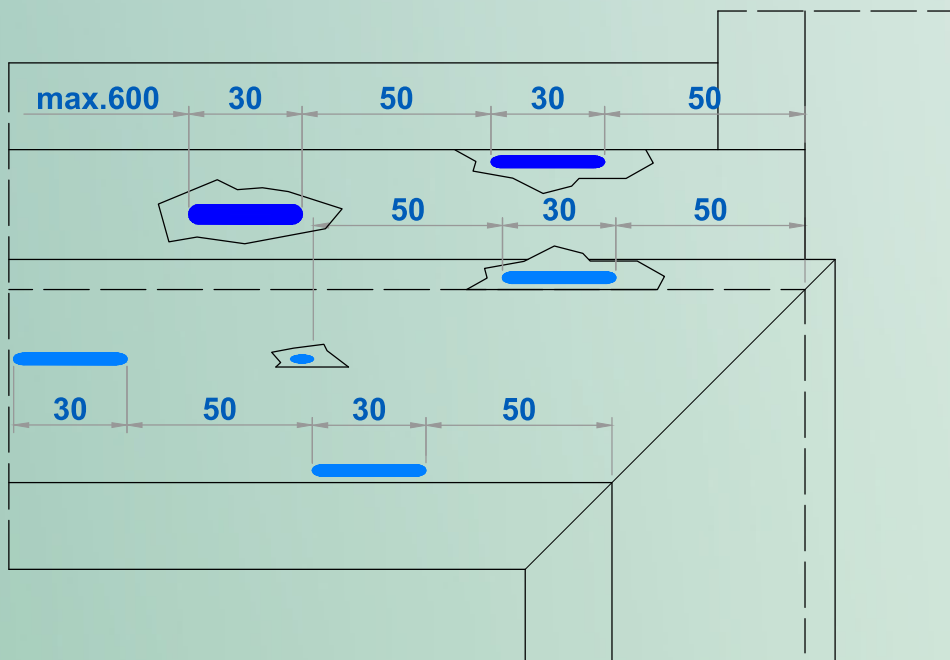
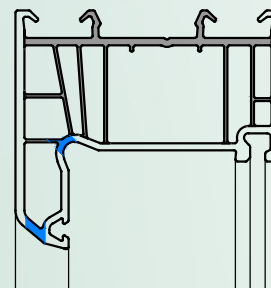
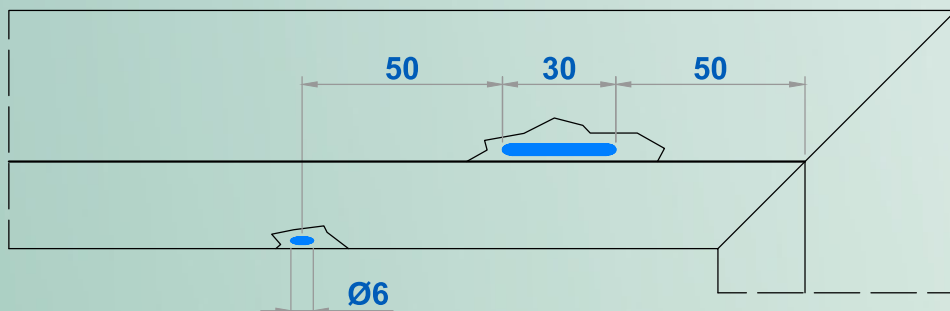
Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

Instructiuni privind frezarea canalelor de drenaj si de echilibrare a presiunii vaporilor



## Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

Instrucțiuni privind frezarea canalelor de drenaj și de echilibrare a presiunii vaporilor



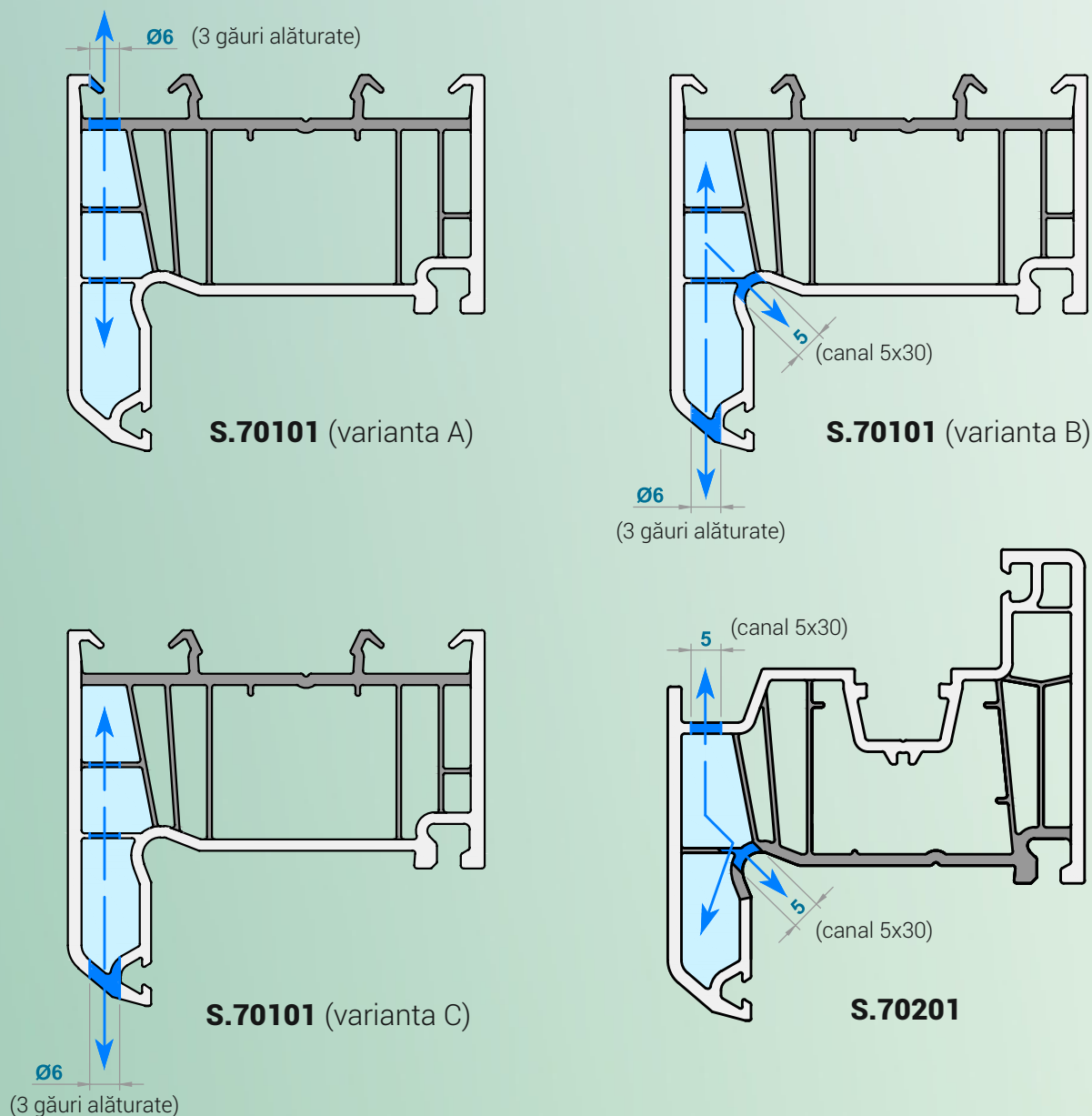


Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

5.4 Instrucțiuni privind execuția gaurilor de ventilație la profilele colorate

Profilele colorate și cu folie decor aplicată care sunt expuse radiației solare directe suferă un proces de încălzire a suprafețelor exterioare mai puternic decât în cazul profilelor albe. Această încălzire este cu atât mai pronunțată cu cât culoarea profilelor este mai închisă. Spre exemplu temperatura pe timpul verii poate atinge 70° C la suprafața exterioară. Pentru a contracara efectele ce pot apărea în profile (deformări, fisuri) datorate acestei supraîncălzirii, trebuie asigurată ventilarea camerelor de la exteriorul profilelor prin practicarea unor găuri cu poziție și număr bine definit. Aceste găuri se execută în laturile superioare și în partea superioară a celor verticale.

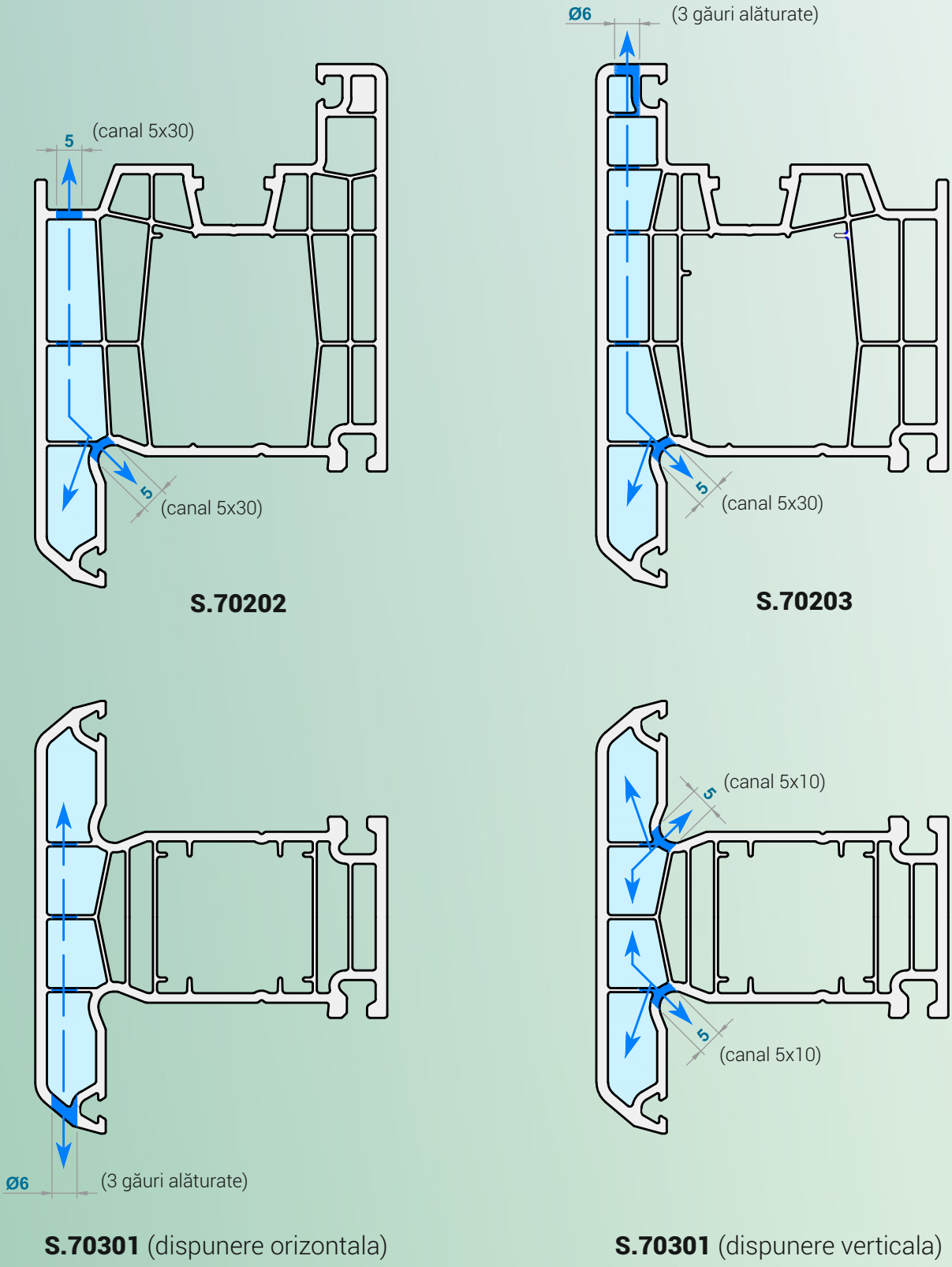
În cele ce urmează sunt exemplificate modul de practicarea a canalelor de ventilație pentru profilele principale.



● - camere ventilate

Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

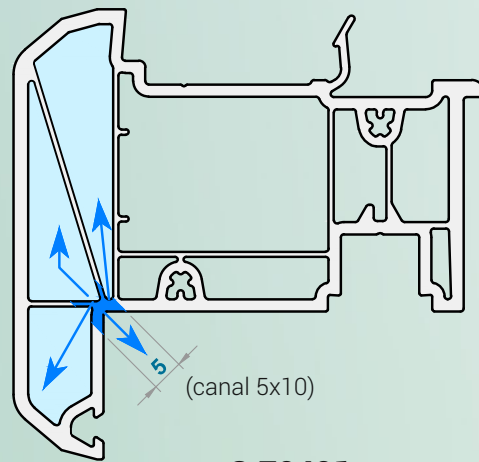
Instrucțiuni privind execuția gaurilor de ventilație la profilele colorate



● - camere ventilate

Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

Instrucțiuni privind execuția gaurilor de ventilație la profilele colorate

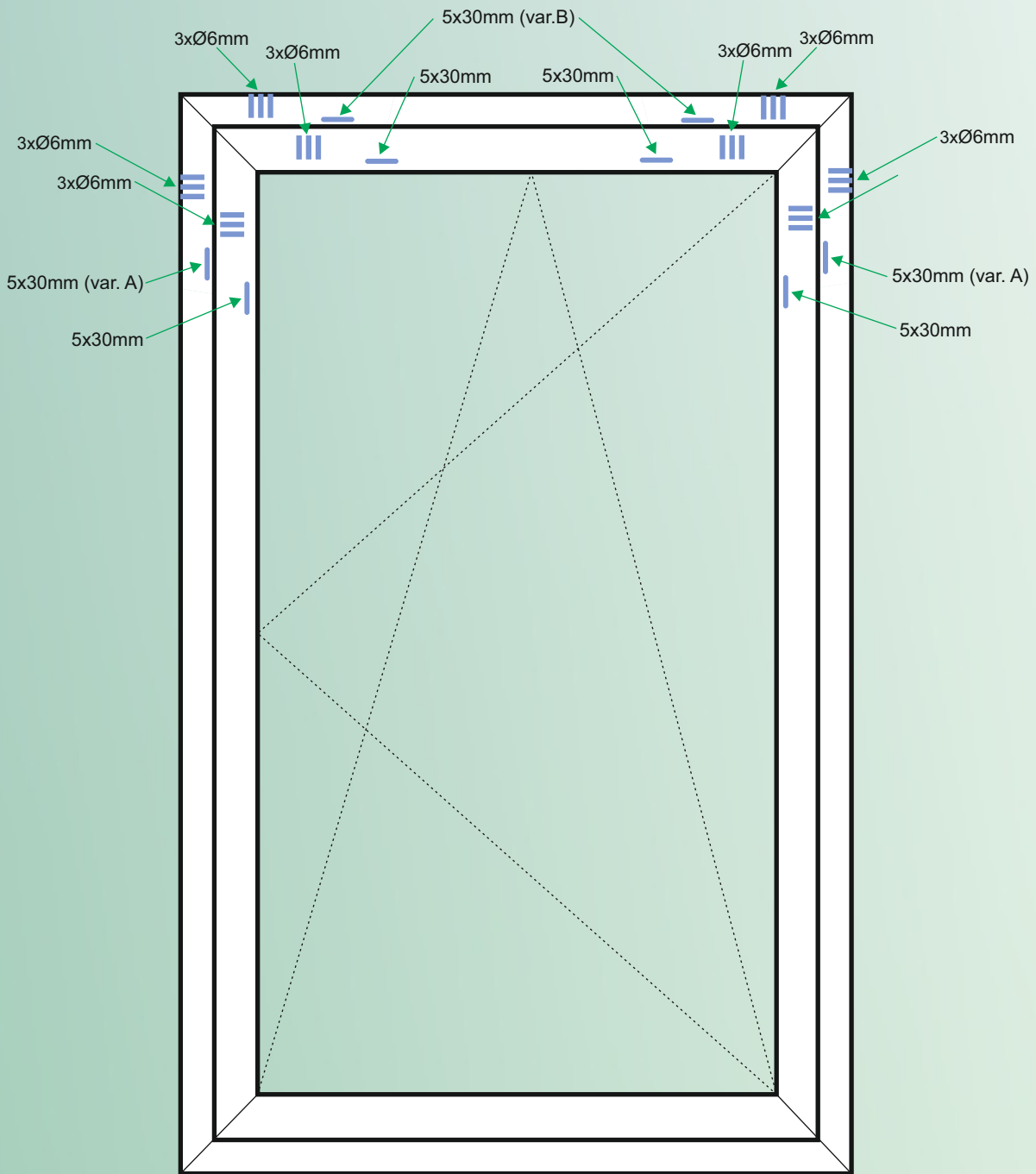


**S.70401**

● - camere ventilate

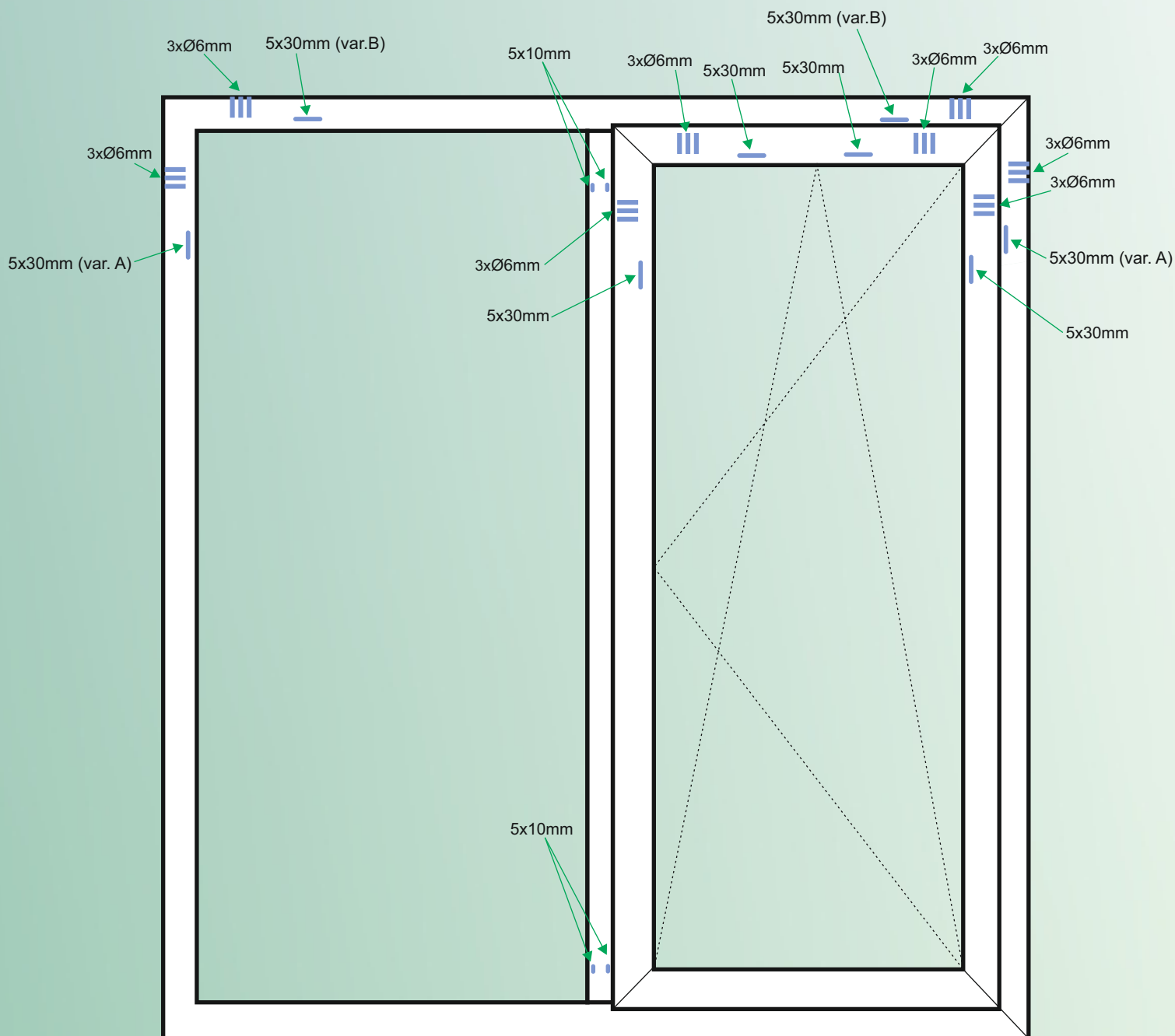
Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

Instructiuni privind executia găurilor de ventilatie la profilele colorate  
Exemplificare în functie de tipul constructiv - fereastră cu un canat mobil



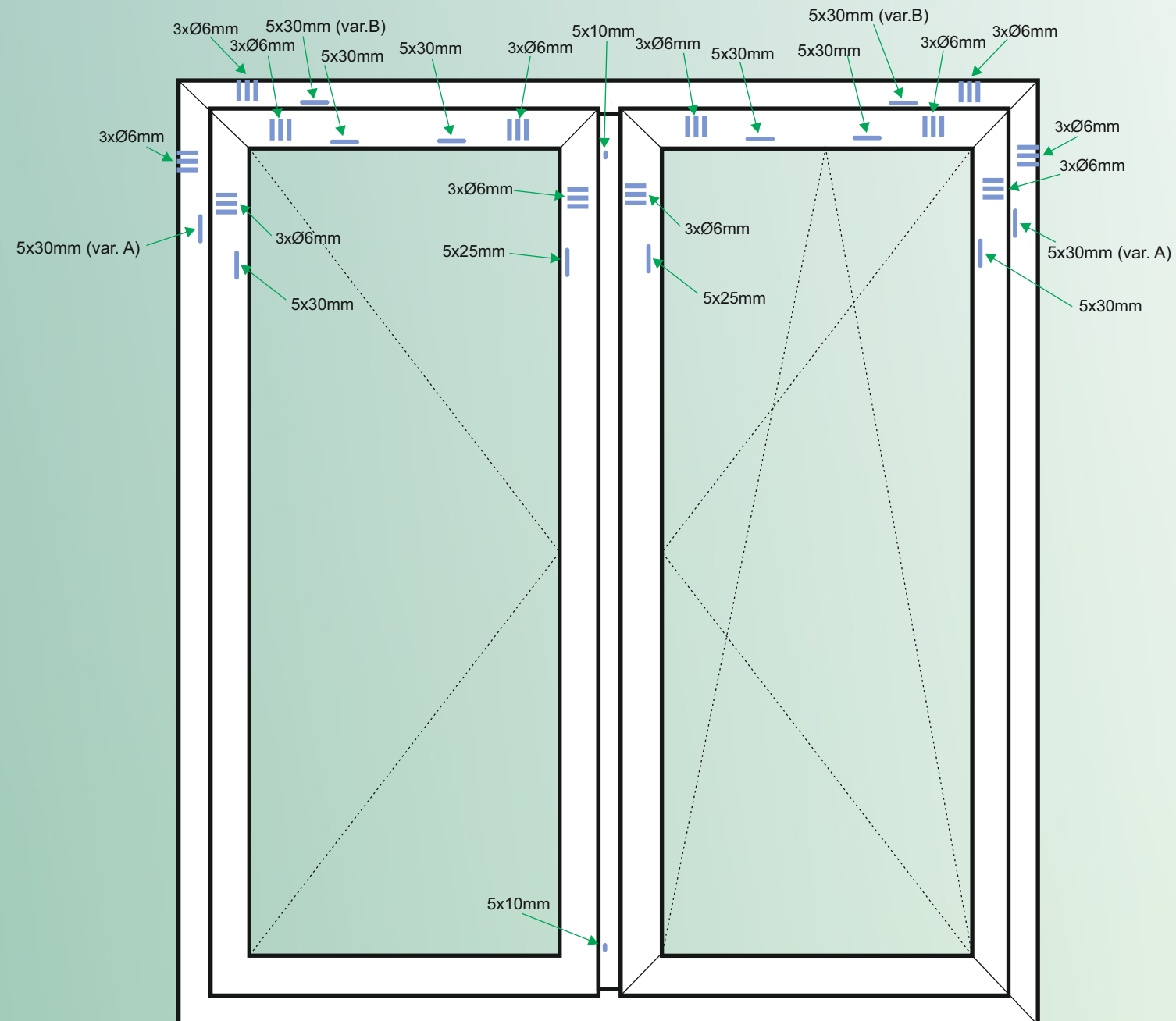
## Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

Instrucțiuni privind execuția găurilor de ventilație la profilele colorate  
Exemplificare în funcție de tipul constructiv - fereastră cu un canat fix și unul mobil



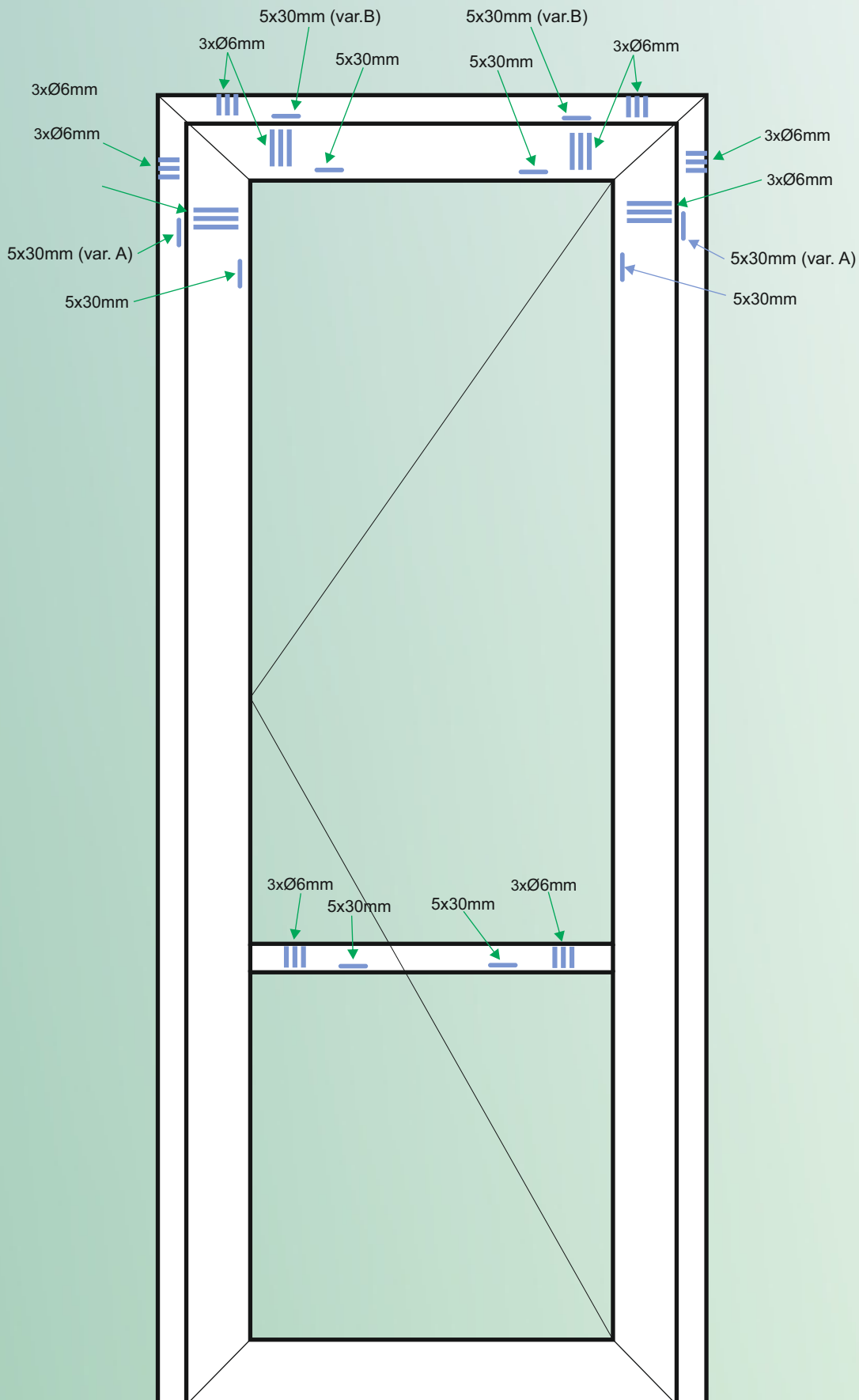
## Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

Instrucțiuni privind execuția găurilor de ventilație la profilele colorate  
Exemplificare în funcție de tipul constructiv - fereastră cu două canate și montant mobil



## Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

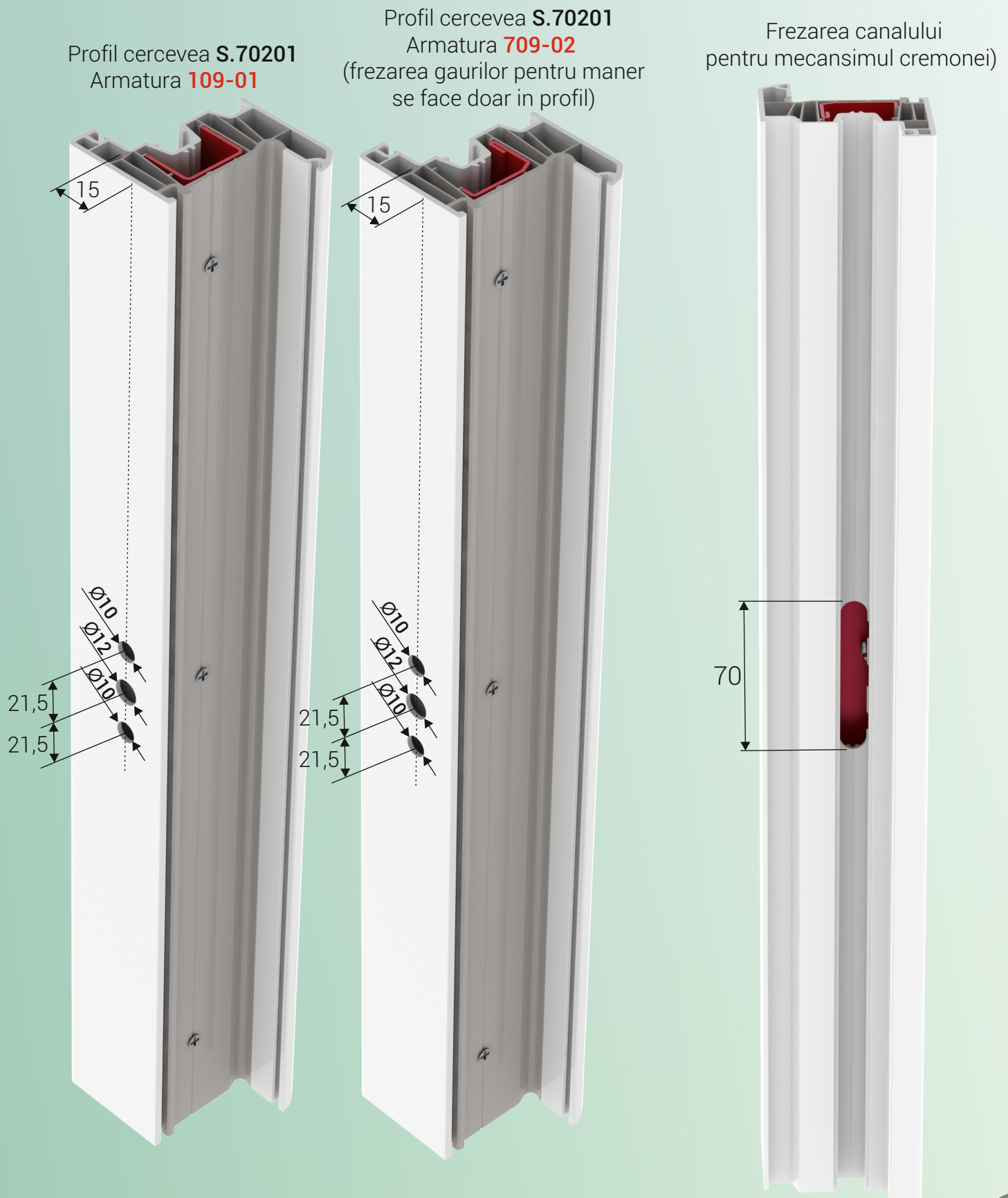
Instructiuni privind executia găurilor de ventilatie la profilele colorate  
Exemplificare în functie de tipul constructiv - usa intrare cu un canat



## Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

### 5.5 Instructiuni privind executia frezajelor pentru montajul feroneriei

#### Frezajul locasului pentru mecanismul cremonei si a găurilor pentru mâner





## Cap.5 Frezarea și găurirea profilelor

### 5.5 Instructiuni privind executia frezajelor pentru montajul feroneriei

Frezajul locasului pentru caseta broastei si a găurilor pentru mâner si cilindru

